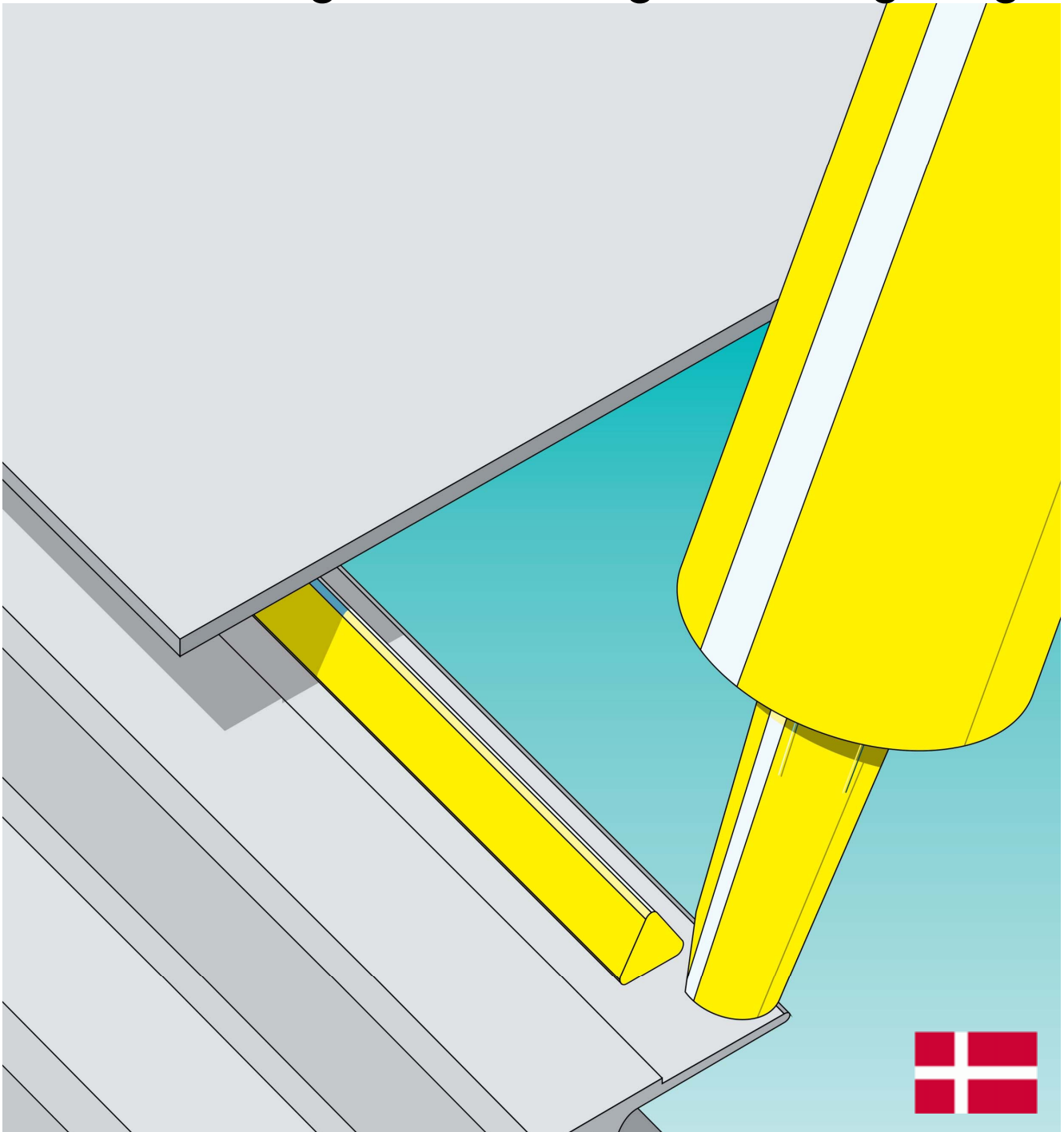




Lim-, fugemasse & gulvbelægning



KAT80_DK(06/17)



Indhold

Lim og fugemasse	1-K Polyurethan	Körapur 030.....	1
		Körapur 125.....	2
		Körapur 128 / s.....	3
		Körapur 135 / RTL.....	4
		Körapur 140.....	5
		Körapur 175.....	6
	2-K Polyurethan	Körapur 648.....	7
		Körapur 666.....	8
		Körapur 672.....	9
		Körapur 840.....	10
	1-K Silan Modificeret Polymer	Körapop 225.....	11
		Körapop 235.....	12
		Körapop 240.....	13
		Körapop 245.....	14
		Körapop Transparent.....	15
		Körapop Alu.....	15
		Bostik Simson ISR 70-03.....	16
		Bostik Simson ISR 70-05 AP.....	17
	2-K Silan Modificeret Polymer	Körapop 225 - 2K.....	18
	1-K Silikone	Ködisil N.....	19
	Øvrige lim- og fugeprodukter	20
	Gulvbelægningsystemer	Körapur 689 (PUR-basis).....	21
		Bostik Marothaan (PUR-basis).....	23
		Dirim Antislip Soft (Naturgummi-basis).....	25
	Forbehandling	Körasolv GL.....	26
		Körasolv PU.....	26
		Körasolv WL.....	27
		Körabond HG 74 E.....	27
		Körabond HG 77.....	28
		Körabond HG 79.....	28
		Körabond HG 81.....	29
Körabond HG 92.....		29	
Körapox BS 85.....		30	
Bostik Supergrip 5001 HR.....		31	
Bostik Prep M.....		31	

Indhold

Lim og fugemasse	Forbehandling, forts.	Bostik Prep PP/PE	32
		Bostik Prep G	32
		Forbehandlingstabel 1-K PUR.....	33
		Forbehandlingstabel 2-K PUR.....	34
		Forbehandlingstabel 1-K og 2-K SMP	35
	Værktøj, mekanisk	GETO handtool 1	36
		GETO handtool 2.....	36
		GETO handtool 3.....	36
		GETO handtool 4.....	36
		GETO handtool 5.....	36
		Lakrulle.....	37
		Pigrulle	37
	Pigsko.....	37	
	Værktøj, luftdrevet	GETO airtool 1	38
		GETO spraypistol	38
		GETO airtool 5	38
		GETO airtool 6	38
		Köratool PP 201.....	38
		Köratool PP 203.....	38
	Værktøj, batteridrevet	GETO akkutool 1	39
		GETO akkutool 2	39
Tilbehør, hjælpemidler	Fixpoints.....	40	
	Glittermiddel	40	
	Rengøringsklude.....	40	
Forbehandling	Glitterværktøj.....	41	
	Adapter for poser til standarddyser	41	
	Dyser	41	
	Vinkeladapter	41	
	2-K blandedyser.....	42	
	Forbrugstabeller.....	43	

Anvendelsesmuligheder		Stål, rå	Stål, forz	Rustfrit stål	Aluminium, rå	Aluminium, elox	Glasfiber	Glas	Træ	Plast	PVC	Beton
Körapur 030 Trækstyrke: 2,0 N/mm ²	Fuger											
	Limer				Bør forbehandles							
Körapur 125 Trækstyrke: 2,0 N/mm ²	Fuger											
	Limer				Bør forbehandles							
Körapur 128 Trækstyrke: 1,5 N/mm ²	Fuger						Bør forbehandles					
	Limer						Bør forbehandles					
Körapur 135 Trækstyrke: 3,0 N/mm ²	Fuger						Bør forbehandles					
	Limer						Bør forbehandles					
Körapur 140 Trækstyrke: 4,0 N/mm ²	Fuger						Ikke velegnet					
	Limer						Bør forbehandles					
Körapur 175 Trækstyrke: 10,0 N/mm ²	Fuger						Ikke egnet					
	Limer											
Körapur 648 Trækstyrke: 13,0 N/mm ²	Fuger						Ugenet					
	Limer											
Körapur 666 Trækstyrke: 17,0 N/mm ²	Fuger						Ugenet					
	Limer											
Körapur 672 Trækstyrke: 13,0 N/mm ²	Fuger						Ugenet					
	Limer											
Körapur 840 Trækstyrke: 12,0 N/mm ²	Fuger						Ugenet					
	Limer											
Körapop 225/225 2-K Trækstyrke: 3,0 N/mm ²	Fuger									Bør forbehandles		
	Limer									Bør forbehandles		
Körapop 235 Trækstyrke: 3,1 N/mm ²	Fuger									Bør forbehandles		
	Limer									Bør forbehandles		
Körapop 240 Trækstyrke: 3,2 N/mm ²	Fuger									Bør forbehandles		
	Limer									Bør forbehandles		
Körapop 245 Trækstyrke: 3,2 N/mm ²	Fuger									Bør forbehandles		
	Limer									Bør forbehandles		
Körapop Transparent/Alu Trækstyrke: 3,1 N/mm ²	Fuger											
	Limer											
Bostik Simson ISR70-03 Trækstyrke: 2,9 N/mm ²	Fuger						Bør forbehandles					
	Limer						Bør forbehandles					
Bostik Simson ISR70-05AP Trækstyrke: 2,4 N/mm ²	Fuger						Bør forbehandles					
	Limer						Bør forbehandles					
Ködisil N Trækstyrke: 2,6 N/mm ²	Fuger			Bør forbehandles					Bør forbehandles			
	Limer			Bør forbehandles					Bør forbehandles			

Bemærk! Anvendelsesmulighederne i ovennævnte skema er udelukkende vejledende og uden ansvar. Vi anbefaler at kunden foretager egne praktiske tests af de elementer der ønskes sammenføjet.

Körapur 030

Elastisk, fugthærdende 1-komponent lim- og tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.
Meget lavt restindhold af monomere = ingen GHS identifikation påkrævet

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Til rengøring anbefales Körasolv PU eller CR. På pulverlakerede overflader anbefales Körasolv WL.

For at øge vedhæftningen på ikke-porøse overflader som glas, glasfiber, aluminium, rustfrit stål mv. anbefaler vi Körabond HG 81.

Til porøse overflader som træ, bør forbehandles med Körabond HG 74.

Til visse plasttyper som ABS eller PVC, kan vedhæftning forbedres med forbehandling med Körabond HG 77.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +35°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 20 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN EN ISO 1183-1 ¹ :	1,2 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke ISO 527/DIN 53 504:	800%
Trækstyrke ISO 527/DIN 53 504:	2 N/mm ²
Hårdhed Shore A ISO 868/DIN ISO 7219:	45
Volumenændring DIN 52 451:	6%
Hindedannelse ¹ :	45 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar efter hærdning.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Farve	Tube 300 ml (12 stk/kasse)
Hvid	870 030 000
Sort	870 032 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

1-komponent Polyurethan

Körapur 125

Körapur 125

Elastisk, fugthærdende 1-komponent lim- og tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Til rengøring anbefales Körasolv PU eller CR. På pulverlakerede overflader anbefales Körasolv WL.

For at øge vedhæftningen på ikke-porøse overflader som glas, glasfiber, aluminium, rustfrit stål mv. anbefaler vi Körabond HG 81 eller HG 83.

Til porøse overflader som træ, bør forbehandles med Körabond HG 74.

Til visse plasttyper som ABS eller PVC, kan vedhæftning forbedres med forbehandling med Körabond HG 77.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +35°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 20 min efter påføring og inden hindedannelse. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN EN ISO 1183-1 ¹ :	1,2 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke ISO 527/DIN 53 504:	500%
Trækstyrke ISO 527/DIN 53 504:	2 N/mm ²
Hårdhed Shore A ISO 868/DIN 53 505:	48
Volumenændring DIN 52 451:	6%
Hindedannelse ¹ :	45 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar efter hærdning.

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tube 300 ml (12 stk/kasse)	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Hvid	870 100 000	870 110 000 ²
Grå	870 101 000	870 116 000 ²
Sort	870 102 000	870 112 000 ²
Brun	850 107 100	850 117 100 ²

² Dyser til 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Körapur 128 / s

Elastisk, fugthærdende 1-komponent lim- og tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Til rengøring anbefales Körasolv PU. På pulverlakerede overflader anbefales Körasolv WL.

For at øge vedhæftningen på ikke-porøse overflader som glas, glasfiber, aluminium, rustfrit stål mv. anbefaler vi Körabond HG 81.

Til porøse overflader som træ, bør forbehandles med Körabond HG 74 E.

Til visse plasttyper som ABS eller PVC, kan vedhæftning forbedres med forbehandling med Körabond HG 77.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+15°C til +35°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 15 min efter påføring og før hindedannelse. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 9 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN EN ISO 1183-1 ¹ :	1,2 g/cm ³
Viskositet:	Körapur 128: Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol Körapur 128s: Udflydende, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke ISO 527/DIN 53 504:	500%
Trækstyrke ISO 527/DIN 53 504:	1,5 N/mm ²
Hårdhed Shore A ISO 868/DIN 53 505:	45
Volumenændring DIN 52 451:	Körapur 128: 9% Körapur 128s: <1%
Hindedannelse ¹ :	Körapur 128: 30 minutter Körapur 128s: Brugstid 15 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar efter hærdning. For hurtigere hærdning anbefaler vi Körapur 128s og hærdet Köracur 110

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Körapur 128 - hvid	870 120 000 ²
Körapur 128s - hvid	850 000 100 ²

² Dyser til 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

1-komponent Polyurethan

Körapur 135 / RLT

Körapur 135 / RLT

Elastisk, fugthærdende 1-komponent lim- og tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Til rengøring anbefales Körasolv PU eller CR.

På pulverlakerede overflader anbefales Körasolv WL.

For at øge vedhæftningen på ikke-porøse overflader som glas, glasfiber, aluminium, rustfrit stål mv. anbefaler vi Körabond HG 81 eller HG 83.

Til porøse overflader som træ, bør forbehandles med Körabond HG 74.

Til visse plasttyper som ABS eller PVC, kan vedhæftning forbedres med forbehandling med Körabond HG 77.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +35°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 20 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 9 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN EN ISO 1183-1 ¹ :	1,4 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke ISO 527/DIN 53 504:	650%
Trækstyrke ISO 527/DIN 53 504:	3 N/mm ²
Hårdhed Shore A ISO 868/DIN 53 505:	50
Volumenændring DIN 52 451:	3%
Hindedannelse ¹ :	45 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar efter hærdning. Körapur 135 RLT er godkendt i.h.t. DIN 6022 til ventilations- og klimaanlæg.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tube 300 ml (12 stk/kasse)	Pose 400 ml (15 stk/kasse)	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Körapur 135 - Hvid	850 100 100	-	850 110 100 ²
Körapur 135 - Grå	850 101 100	-	850 111 100 ²
Körapur 135 RLT - Grå	-	870 135 000 ²	-
Körapur 135 - Sort	850 102 100	-	850 112 100 ²

² Dyser til 400 ml og 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Körapur 140

Elastisk, fugthærdende 1-komponent lim- og tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Til rengøring anbefales Körasolv PU eller CR. På pulverlakerede overflader anbefales Körasolv WL.

For at øge vedhæftningen på ikke-porøse overflader som glas, glasfiber, aluminium, rustfrit stål mv. anbefaler vi Körabond HG 81 eller HG 83.

Til porøse overflader som træ, bør forbehandles med Körabond HG 74.

Til visse plasttyper som ABS eller PVC, kan vedhæftning forbedres med forbehandling med Körabond HG 77.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +35°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 10 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 9 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN EN ISO 1183-1 ¹ :	1,2 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke ISO 527/DIN 53 504:	400%
Trækstyrke ISO 527/DIN 53 504:	4 N/mm ²
Hårdhed Shore A ISO 868/DIN 53 505:	55
Volumenændring DIN 52 451:	7%
Hindedannelse ¹ :	45 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar efter hærdning.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tube 300 ml (12 stk/kasse)	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Hvid	870 140 000	870 143 000 ²
Grå	870 142 000	870 144 000 ²
Sort	870 141 000	870 145 000 ²

² Dyser til 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

1-komponent Polyurethan

Körapur 175

Körapur 175

Elastisk, fugthærdende 1-komponent rudelim til bil-, karrosseri-, container-, metalindustri mv.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning til køretøjets metaldele, kræver normalt ingen brug af primer.
Glas rengøres først med Körasolv CL 17 og primes herefter med Körabond HG 17.
Brugere anbefales at udføre egne tests!
I tvivlstilfælde, indsendes prøveemne til test på vores laboratorium.
Undgå rengøring med sprit, rengøringsmidler mv. før Körapur 175 er fuld hærdet!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +40°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.
Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 10 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikses mekanisk indtil limen er hærdet.
Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C
Holdes væk fra fugtige områder, direkte sollys og varmekilder.
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Kør-væk-information

Körapur 175 kan umiddelbart anvendes under følgende forhold:

- Kør-væk-tid: 1-2 timer (+23°C og 50% relativ luftfugtighed)
- Til køretøjer med airbag i både fører- og passagerside
- Køretøjets glas vægt under 35 kg. Glas vægt over 35 kg, kontakt teknisk afdeling.

Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde:	1,25 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke DIN 53 504:	400%
Trækstyrke DIN 53 504:	10 N/mm ²
Hårdhed Shore A DIN 53 505:	60
Brugstid:	15 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Tåler temperaturer fra -40°C til +100°C (kortvarigt op til +120°C).
Kør-væk-tid:	1-2 timer Gælder henholdsvis uden og med dobbeltsidede airbags, gennem hele temperaturområdet fra -5°C til +40°C ifølge FMVSS 212/208

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tube 310 ml (12 stk/kasse)
Sort	870 175 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.



Körapur 648

Reaktiv lim til samling af sandwichpaneler til karosseribranchen og autocampere mv.
God vedhæftning på træ, aluminium og stål samt duroplast og visse termo-plasttyper.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Vi anbefaler at overflader af metal, slibes før limning.
Der kan påføres en primer for at forbedre ældning og modstanden mod hydrolyse.
Bland komponent A og B grundigt (ca. 400 rpm) indtil en ensartet farve er opnået.

Arbejdstemperatur:

+5°C til +25°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på emnerne, ved hjælp af fugepistol, tandspartel eller lign.
Pres emnerne godt sammen. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.
Maksimal styrke er opnået efter 36 timer.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +10°C til +25°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Advarsel:

Undgå direkte kontakt med huden. Bær beskyttelseshandsker og -briller.



Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 2-komponent, fri for opløsningsmidler
Farve:	Beige
Massefylde (blanding):	1,42 g/cm ³
Viskositet (blanding):	1400 mPas
Hærdetid:	12-16 timer ved 20°C
Gennemhærdet ¹ :	Indtil 36 timer
Brugtid ¹ :	120/180 minutter
Blandingsforhold:	3,5:1 (Resin:Hærdet)
Særlige egenskaber:	God modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Fremragende vedhæftningsegenskaber. God vedhæftning på aluminium, træ, hård PVC, glasfiber m.v.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Beskrivelse	Indhold	Artikelnr.
Körapur 648 - komponent A	30 kg spand - 1 stk	870 400 000
Köracur TH 650 - komponent B	1 kg dunk - 1 stk	870 600 000
Köracur TH 650 - Komponent B	10 kg spand - 1 stk	870 620 000
Köracur PU accelerator	50 ml flaske - 1 stk	870 830 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

2-komponent Polyurethan

Körapur 666

Körapur 666

Reaktiv lim til emnesamling indenfor særligt karosseri- og bilindustrien.
God vedhæftning på træ, aluminium og stål samt duroplast og visse termoplasttyper.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Vi anbefaler at overflader af metal, slibes før limning.

Der kan påføres en primer for at forbedre ældning og modstanden mod hydrolyse.
Bland komponent A og B grundigt (ca. 400 rpm) indtil en ensartet farve er opnået.
For mixtuber: Følg vejledningen.

Arbejdstemperatur:

+5°C til +25°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på emnerne, ved hjælp af fugepistol, tandspartel eller lign.
Pres emnerne godt sammen. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.
Maksimal styrke er opnået efter 36 timer.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +10°C til +25°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Advarsel:

Undgå direkte kontakt med huden. Bær beskyttelseshandsker og -briller.

Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 2-komponent, fri for opløsningsmidler
Farve:	Beige
Massefylde (blanding):	1,63 g/cm ³
Viskositet (blanding):	50000 mPas
Hærdetid ¹ :	12-16 timer (ved 20°C og brugstid på 90 minutter)
Forskydningsstyrke:	Aluminium/træ 17 N/mm ² ved -20°C 14N/mm ² ved +20°C 3,5 N/mm ² ved +80°C
Brugstid ¹ :	Variabel (3-90 minutter)
Blandingsforhold:	6:1 (Resin:Hærdet)
Særlige egenskaber:	God modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. God vedhæftning på aluminium, træ, hård PVC, glasfiber m.v.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Beskrivelse	Indhold	Artikelnr.
Körapur 666/90 - komponent A	6 kg spand - 1 stk	870 250 000
Köracur TH 650 - komponent B	1 kg dåse - 1 stk	870 600 000
Körapur 666/90 - mixtube A+B	0,35 kg mixtube - 12 stk/kasse	870 200 000
Köracur PU accelerator	50 ml flaske - 1 stk	870 830 000
Blandestang og dyse til Körapur 666/90 mixtube	12 stk/kasse	860 110 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Körapur 672

Reaktiv lim til emnesamling indenfor særligt karosseri- og bilindustrien.
God vedhæftning på træ, aluminium og stål samt duroplast og visse termo-
plasttyper.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Vi anbefaler at overflader af metal,
slibes før limning.

Der kan påføres en primer for at forbedre ældning og modstanden mod hydrolyse.
Bland komponent A og B grundigt (ca. 400 rpm) indtil en ensartet farve er opnået.

Arbejdstemperatur:

+5°C til +25°C

Arbejds gang:

Påfør limen på emnerne, ved hjælp af fugepistol, tandspartel eller lign.
Pres emnerne godt sammen. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil
limen er hærdet.
Maksimal styrke er opnået efter 24 timer.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +10°C til +25°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Advarsel:

Undgå direkte kontakt med huden. Bær beskyttelseshandsker og -briller.



Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 2-komponent, fri for opløsningsmidler
Farve:	Beige
Massefylde (blanding):	1,60 g/cm ³
Viskositet (blanding):	8000 mPas
Hærdetid ¹ :	8 timer (ved 20°C og brugstid på 60 minutter)
Forskydningsstyrke:	Aluminium/træ 17 N/mm ² ved -20°C 14N/mm ² ved +20°C 3,5 N/mm ² ved +80°C
Brugstid ¹ :	Variabel (20-80 minutter)
Blandingsforhold:	5:1 (Resin:Hærder)
Særlige egenskaber:	God modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. God vedhæftning på aluminium, træ, hård PVC, glasfiber m.v.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Beskrivelse	Indhold	Artikelnr.
Körapur 672/80 - komponent A	30 kg spand - 1 stk	870 500 000
Köracur TH 650 - Komponent B	1 kg dåse - 1 stk	870 600 000
Köracur TH 650 - Komponent B	10 kg spand - 1 stk	870 620 000
Köracur PU accelerator	50 ml flaske - 1 stk	870 830 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

2-komponent Polyurethan

Körapur 840

Körapur 840

Reaktiv lim til emnesamling indenfor særligt karosseri- og bilindustrien. God vedhæftning på træ, aluminium og stål samt duroplast og visse termoplasttyper. Gode dæmpende egenskaber.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Vi anbefaler at overflader af metal, slibes før limning.

Der kan påføres en primer for at forbedre ældning og modstanden mod hydrolyse. Bland komponent A og B grundigt (ca. 400 rpm) indtil en ensartet farve er opnået. For mix- og tandemtuber: Følg vejledningen.

Arbejdstemperatur:

+5°C til +25°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på emnerne, ved hjælp af fugepistol, tandspartel eller lign. Pres emnerne godt sammen. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet. Maksimal styrke er opnået efter 24 timer.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +10°C til +25°C. Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Advarsel:

Undgå direkte kontakt med huden. Bær beskyttelseshandsker og -briller.

Tekniske data:

Basis:	Polyurethan, 2-komponent, fri for opløsningsmidler
Farve:	Beige
Viskositet (blanding):	40000 mPas
Brugstid:	Variabel (2 / 8 / 15 / 20 / 45 minutter)
Hærdetid:	40 minutter - 8 timer ved 20°C (afhængig af brugstid)
Forskydningsstyrke:	Aluminium/aluminium 24 N/mm ² ved -20°C 16N/mm ² ved +20°C 4,4 N/mm ² ved +80°C
Blandingsforhold:	5:1 (Resin:Hærdet)
Særlige egenskaber:	God modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. God vedhæftning på aluminium, træ, hård PVC, glasfiber m.v.

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Beskrivelse	Indhold	Tilbehør	Artikelnr.
Körapur 840/45 - komponent A	5 kg spand - 1 stk		870 350 000
Köracur TH 650 - komponent B	1 kg dåse - 1 stk		870 600 000
Körapur 840/45 - Mixtube (A+B)	0,35 kg tube - 12 stk/kasse	Blandestang/Dyse: 860 110 000	870 300 000
Körapur 840/45 - Tandemtube (A+B)	0,54 kg tube - 12 stk/kasse	Blandedyse: 870 710 000	870 320 000
Körapur 840/20 - Tandemtube (A+B)	0,54 kg tube - 10 stk/kasse	Blandedyse: 870 710 000	870 321 000
Körapur 840/08 - Tandemtube (A+B)	0,54 kg tube - 10 stk/kasse	Blandedyse: 870 712 000	870 322 010
Körapur 840/02 - Tandemtube (A+B)	0,54 kg tube - 10 stk/kasse	Blandedyse: 870 712 000	870 322 000
Köracur PU accelerator	50 ml flaske - 1 stk		870 830 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Körapop 225

Elastisk, fugthærdende 1-komponent lim- og tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.
God vedhæftning på glas, mange metaltyper, træ, duroplast mv.
Godkendt til brug i områder med fødevarer og har fremragende UV-resistens.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Körapop 225 kan anvendes uden primer på de fleste emner.

For at øge vedhæftningen på sugende emner som træ og beton, anbefaler vi Körabond HG 74 E. Til ikke sugene overflader som glas øges vedhæftningen med Körasolv CR, GL eller PU eller primer Körabond HG 83.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +30°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign. Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 10 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 15 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv CR, GL eller PU.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Silan Modificeret Polymer, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN 53 479:	1,44 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke DIN 53 504:	500%
Trækstyrke DIN 53 504:	3 N/mm ²
Hårdhed Shore A DIN 53 505:	42
Volumenændring ¹ :	1%
Hindedannelse ¹ :	25 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar umiddelbart efter påføring.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tube 310 ml (12 stk/kasse)	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Hvid	870 920 000	870 925 000 ²
Grå	870 921 000	870 926 000 ²
Sort	870 922 000	870 927 000 ²

² Dyser til 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

1-komponent Silan Modifieret Polymer

Körapop 235

Körapop 235

Elastisk, fugthærdende 1-komponent tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

God vedhæftning på glas, mange metaltyper, træ, duroplast og visse termoplasttyper mv.

Fremragende UV-resistens.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Körapop 235 kan anvendes uden primer på de fleste emner.

For at øge vedhæftningen på sugende emner som træ og beton, anbefaler vi Körabond HG 74 E. Til ikke sugende overflader som glas øges vedhæftningen med Körasolv CR, GL eller PU eller primer Körabond HG 83.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +30°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 5 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +30°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv CR, GL eller PU.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Silan Modifieret Polymer, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN 53 479:	1,44 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke ISO 527/DIN 53 504:	450%
Trækstyrke ISO 527/DIN 53 504:	3,1 N/mm ²
Hårdhed Shore A ISO 868/DIN 53 505:	50
Volumenændring ¹ :	1%
Hindedannelse ¹ :	10 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Fri for isocyanat og silikone. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar efter afhærdning.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tube 310 ml (12 stk/kasse)	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Hvid	870 911 000	870 917 000 ²
Grå	870 914 000	870 918 000 ²
Sort	870 915 000	870 919 000 ²

² Dyser til 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH





Körapop 240

Elastisk, fugthærdende 1-komponent tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.
God vedhæftning på glas, mange metaltyper, træ, duroplast og visse termoplasttyper mv.
Fremragende UV-resistens.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Körapop 240 kan anvendes uden primer på de fleste emner.

For at øge vedhæftningen på sugende emner som træ og beton, anbefaler vi Körabond HG 74 E. Til ikke sugene overflader som glas øges vedhæftningen med primer Körabond HG 83.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +30°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign. Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 10 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +30°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv GL eller PU.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Silan Modificeret Polymer, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde:	1,41 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke DIN 53 504:	400%
Trækstyrke DIN 53 504:	3,2 N/mm ²
Hårdhed Shore A DIN 53 505:	55
Hindedannelse ¹ :	10 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Fri for isocyanat og silikone. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +200°C). Overmalbar efter afhærdning. Bør ikke anvendes på glas med permanent UV-eksponering.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tube 310 ml (12 stk/kasse)	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Hvid	870 912 000	870 945 000 ²
Sort	870 913 000	870 946 000 ²

² Dyser til 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

1-komponent Silan Modifieret Polymer

Körapop 245

Körapop 245

Elastisk, fugthærdende 1-komponent tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

God vedhæftning på glas, mange metaltyper, træ, duroplast og visse termoplasttyper mv.

Fremragende UV-resistens.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Körapop 240 kan anvendes uden primer på de fleste emner.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +30°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 5 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +30°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv PU.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Silan Modifieret Polymer, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde:	1,41 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke DIN 53 504:	380%
Trækstyrke DIN 53 504:	3,2 N/mm ²
Hårdhed Shore A DIN 53 505:	55
Hindedannelse ¹ :	10 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Fri for isocyanat og silikone. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar efter afhærdning.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Farve	Tube 310 ml (12 stk/kasse)	Pose 400 ml (15 stk/kasse)
Sort	870 916 000	870 947 000 ²

² Dyser til 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Körapop Transparent / Alu

Elastisk, fugthærdende 1-komponent tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

God vedhæftning på glas, mange metaltyper, træ, duroplast og visse termoplasttyper mv.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Körapop Transparent og Körapur Alu kan anvendes uden primer på de fleste emner.

For at øge vedhæftningen på sugende emner som træ og beton, anbefaler vi Körabond HG 74 E.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +30°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 10 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv GL eller Körasolv PU.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Silan Modifieret Polymer, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde:	1,08 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke DIN 53 504:	280%
Trækstyrke DIN 53 504:	3,1 N/mm ²
Hårdhed Shore A DIN 53 505:	40
Volumenændring ¹ :	1%
Hindedannelse ¹ :	15 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Fri for isocyanat og silikone. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar efter afhærdning. Bør ikke anvendes på glas med permanent UV-eksponering.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Farve	Tube 310 ml (12 stk/kasse)
Körapop Transparent	870 935 000
Körapop Alu	870 937 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

1-komponent Silan Modifieret Polymer

Bostik Simson ISR 70-03

Bostik Simson ISR 70-03

Elastisk, fugthærdende 1-komponent lim- og tætningsmasse til karrosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

God vedhæftning på glas, mange metaltyper, træ, duroplast og visse termoplast-typer mv.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Ubehandlet og lakeret metal forbehandles med Bostik Supergrip 5001 HR. Pulverlakerede og fugtbelastede emner forbehandles med Bostik Prep M. Plastmaterialer af PE og PP, bør forbehandles med Bostik Prep PP/PE.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +40°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol.

Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 10 min efter påføring og før hindedannelse. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Silan Modifieret Polymer, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN 52 451-PY:	1,5 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke ISO 37/DIN 53 504:	250%
Trækstyrke:	2,9 N/mm ²
Hårdhed Shore A DIN 53 505:	58
Volumenændring ¹ :	<3%
Hindedannelse ¹ :	<15 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. UV-resistent. Fri for isocyanat og silikone. Tåler temperaturer fra -40°C til +110°C (kortvarigt op til +180°C). Overmalbar efter hindedannelse (vådt-i-vådt).

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Farve	Tube 290 ml (12 stk/kasse)	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Hvid	816 801 000	816 832 000
Grå	816 802 000	816 822 000
Sort	816 803 000	816 808 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Bostik Simson ISR 70-05 AP

Elastisk, fugthærdende 1-komponent lim- og tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.
God vedhæftning på glas, mange metaltyper, træ, duroplast og visse termoplast-typer mv.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Bostik Simson 70-05 AP hæfter på de fleste flader uden forbehandling. For øget vedhæftning på lakerede og fugtbelastede emner forbehandles med Bostik Prep M.
Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +40°C

Arbejds gang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol.
Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 15 min efter påføring og før hindedannelse. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.
Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Silan Modifieret Polymer, 1-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN 52 451-PY:	1,5 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med fugepistol
Hærdetid ¹ :	3 mm/24 timer
Brudstyrke ISO 37/DIN 53 504:	250%
Trækstyrke:	2,4 N/mm ²
Hårdhed Shore A DIN 53 505:	60
Volumenændring ¹ :	<3%
Hindedannelse ¹ :	<15 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. UV-resistent. Fri for isocyanat og silikone. Tåler temperaturer fra -40°C til +110°C (kortvarigt op til +180°C). Overmalbar efter hindedannelse (vådt-i-vådt).

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Farve	Tube 290 ml (12 stk/kasse)	Pose 600 ml (12 stk/kasse)
Hvid	816 852 000	816 952 000
Grå	816 853 000	816 953 000
Sort	816 854 000	816 954 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter

2-komponent Silan Modifieret Polymer

Körapop 225 - 2K

Körapop 225 - 2K

Elastisk, fugthærdende 2-komponent tætningsmasse til karosseri-, container-, metal- og ventilationsindustri mv.

God vedhæftning på glas, mange metaltyper, træ, duroplast og visse termoplasttyper (Undtaget PE, PP og PTFE) mv.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Klæbning af plastic og lakerede flader testes for vedhæftning. Körapop 225 - 2K kan anvendes uden primer på de fleste emner.

For at øge vedhæftningen på sugende emner som træ og beton, anbefaler vi Körabond HG 74 E. Ikke-sugende emner kan primes med Körabond HG 83. Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdstemperatur:

+5°C til +30°C

Arbejdsgang:

Påfør limen på det ene emne, ved hjælp af fugepistol, tandspatel eller lign. Tykkelsen af laget afhænger af emnerne der skal samles. Emnerne bør presses godt sammen inden for 20 min efter påføring. Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Hærdetiden afhænger af temperatur, luftfugtighed og samlingens størrelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C
Uåbnede emballage er holdbar op til 15 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv GL eller Körasolv PU.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	Silan Modifieret Polymer, 2-komponent, hærdet ved fugtoptagelse
Massefylde DIN EN ISO 1183-1 ¹ :	Komponent A 1,44 g/cm ³ Komponent B 1,49 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spatel eller fugepistol
Brudstyrke ISO 527/DIN 53 504:	450%
Trækstyrke ISO 527/DIN 53 504:	2,6 N/mm ²
Volumenændring ¹ :	1%
Brugstid ¹ :	Ca. 20 minutter
Hindedannelse ¹ :	15 minutter
Blandingsforhold:	10:1 (Resin:Hærdet)
Særlige egenskaber:	Elastisk, god modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Fri for isocyanat og silikone. Tåler temperaturer fra -40°C til +90°C (kortvarigt op til +120°C). Overmalbar umiddelbart efter påføring (vådt-i-vådt). Bør ikke anvendes på glas med permanent UV-eksponering.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tandemtube 220 ml ekskl. mixerrør	Tandemtube 490 ml ekskl. mixerrør
	(8 stk/kasse)	(6 stk/kasse)
Hvid	870 932 000	870 933 000
Grå	870 929 000	870 939 000
Sort	870 928 000	870 934 000

Mixerrør til 220 ml tandemtuber: 870 711 000

Mixerrør til 490 ml tandemtuber: 870 715 000

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH





Ködisil N

Elastisk 1-komponent silikone med fungicid til karosseri-, marine- og metalindustri klassificeret i.h.t. DIN 18545 T.2 gruppe E.

God vedhæftning på glas, sten, beton, keramik, mange metaltyper, træ, duroplast og visse termoplast-typer (Undtaget PMMA - plexiglas) mv.

Godkendt i.h.t. EN 15651 del 1 og 2.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Rengør med Körasolv GL.

Egnet primer bør anvendes på stort set alle overflader, med undtagelse af glas.

Vær varsom ved brug på plast som er følsomme overfor revnedannelser.

Brugere anbefales at udføre egne tests!

Arbejdsgang:

Påfør Ködisil N i samlingerne, ved hjælp af fugepistol. Brede fuger bør udføres af flere omgange. Overfladerne glattes nemt med fugepind eller finger dyppet i brun sæbevand. Eventuelt maskeringsbånd fjernes straks efter udjævning af fugen.

Vi anbefaler at emnerne fikseres mekanisk indtil limen er hærdet.

Ködisil N kan påføres ved temperaturer under 0°C, dog ikke på våde eller frosne overflader.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +10°C til +25°C

Uåbnede emballage er holdbar op til 12 måneder.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv GL.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis:	1-komponent silikone, vulkaniserer ved hjælp af luftfugtighed
Forseglingsklasse DIN EN 15651-1:	Type EXT-INT-CC
Forseglingsklasse DIN EN 15651-2:	Type G-CC
Massefylde DIN 53 479 ¹ :	Transparent 1,02 g/cm ³ Farvet 1,27 g/cm ³
Viskositet:	Pastøs, påføres med spartel eller fugepistol
Vulkaniseringstid ¹ :	Ca. 5 mm på 48-72 timer afhængig af luftfugtighed og lagtykkelse.
Maks. bevægelse:	25%
Hårdhed Shore A DIN 53 505:	Transparent 19 Farvet 23
Trækstyrke ISO 527/DIN 53 504:	2,6 N/mm ²
Hindedannelse ¹ :	5 minutter
Særlige egenskaber:	Elastisk, fremragende modstandsdygtighed mod fugt og vejrlig. Alsidig anvendelsesmuligheder. Tåler temperaturer fra -40°C til +160°C.

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Farve	Tube 310 ml	Pose 600 ml
	(12 stk/kasse)	(12 stk/kasse)
Transparent	871 000 000	871 010 000 ²
Hvid	871 001 000	871 011 000 ²
Grå	871 002 000	871 012 000 ²

² Dyser til 600 ml poser skal bestilles separat

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lim- og fugeprodukter Sortiment

Andre produkter i lim- og fuge produktsortimentet

I tillæg til de i dette katalog, nævnte produkter, kan Titgemeyer levere det fulde sortiment fra Kömmerling.

De nedenfor nævnte produkter kan leveres fra vores europæiske hovedlager i Tyskland. Minimummængder kan forekomme.



Produkt	Beskrivelse	Artikelnr. / mængde
Kömmerling Köditec 114, 300 ml antrazit	1-K højtemperatursilikone (+250°C)	816 944 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Simson ISR 70-03 FR, 290 ml sort	1-K Silan Modifieret Polymer lim/tætning	816 845 000 (12 tuber/kasse)
Bostik Simson ISR 70-07, 290 ml grå	1-K Silan Modifieret Polymer tætning, sparybar	816 805 000 (12 tuber/kasse)
Bostik Simson ISR 70-07, 290 ml sort	1-K Silan Modifieret Polymer rudelim	816 828 000 (12 tuber/kasse)
Bostik Simson ISR 70-07, 600 ml sort	1-K Silan Modifieret Polymer rudelim	816 811 000 (12 poser/kasse)
Bostik Superfix, 290 ml hvid	1-K Silan Modifieret Polymer tætning	816 253 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Superfix, 290 ml grå	1-K Silan Modifieret Polymer tætning	816 257 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Superfix, 290 ml sort	1-K Silan Modifieret Polymer tætning	816 256 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Dual SMP	2-K Silan Modifieret Polymer lim/tætning	Kontakt salgsafdelingen
Sikaflex 221, 300 ml hvid	1-K Polyurethan tætning	811 100 000 (12 tuber/kasse)
Sikaflex 221, 300 ml grå	1-K Polyurethan tætning	811 101 000 (12 tuber/kasse)
Sikaflex 221, 300 ml sort	1-K Polyurethan tætning	811 102 000 (12 tuber/kasse)
Sikaflex 221, 300 ml brun	1-K Polyurethan tætning	811 107 000 (12 tuber/kasse)
Sikaflex 221, 600 ml hvid	1-K Polyurethan tætning	811 110 000 (12 poser/kasse)
Sikaflex 221, 600 ml grå	1-K Polyurethan tætning	811 111 000 (12 poser/kasse)
Sikaflex 221, 600 ml sort	1-K Polyurethan tætning	811 112 000 (12 poser/kasse)
Sikaflex 221, 600 ml brun	1-K Polyurethan tætning	811 114 100 (12 poser/kasse)
Sikaflex 252, 300 ml hvid	1-K Polyurethan lim	811 181 000 (12 tuber/kasse)
Sikaflex 252, 300 ml sort	1-K Polyurethan lim	811 180 000 (12 tuber/kasse)
Sikaflex 252, 300 ml rød	1-K Polyurethan lim	811 182 000 (12 tuber/kasse)
Sikaflex 252, 600 ml hvid	1-K Polyurethan lim	811 185 000 (12 poser/kasse)
Sikaflex 252, 600 ml sort	1-K Polyurethan lim	811 186 000 (12 poser/kasse)
Bostik Byggesilikone 300 ml transparent	1-K Silikone	816 450 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Byggesilikone 300 ml hvid	1-K Silikone	816 452 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Byggesilikone 600 ml hvid	1-K Silikone	816 453 000 (20 poser/kasse)
Bostik Byggesilikone 300 ml grå	1-K Silikone	816 454 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Byggesilikone 600 ml grå	1-K Silikone	816 455 000 (20 poser/kasse)
Bostik Byggesilikone 300 ml sort	1-K Silikone	816 456 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Byggesilikone 300 ml brun	1-K Silikone	816 457 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Byggesilikone 600 ml brun	1-K Silikone	816 459 000 (20 poser/kasse)
Bostik Sanitetssilikone 300 ml transparent	1-K Silikone	816 443 000 (20 tuber/kasse)
Bostik Nibosil 3057 HT 300 ml rød	1-K højtemperatursilikone (+250°C)	816 449 000 (20 tuber/kasse)
Weicon Lock AN 302-43 gevindsikring, blå	Max M36. Middel styrke , brudmoment 14-18Nm	880 800 100 (50 ml doseringsflaske)
Weicon Lock AN 302-60 gevindsikring, grøn	Max M20. Høj styrke , brudmoment 30-35 Nm	880 810 100 (50 ml doseringsflaske)
Dekalin Dekaseal 8869, 300 ml grå	Demonterbar butyl tætningsmasse	812 110 000 (12 tuber/kasse)
Dekalin Plastigum 77, 170 g transparent	Kontaktlim til hård/blød PVC, EPDM, gummi, læder mv.	820 002 000 (170 g penseldåse)
Bostik Nibopren N 730, 600 g transparent	Kontaktlim til hård/blød PVC, EPDM, gummi, læder mv.	820 301 000 (600 g dunk)
Bostik Nibopren N 730, 4,5 kg transparent	Kontaktlim til hård/blød PVC, EPDM, gummi, læder mv.	820 304 000 (4,5 kg spand)
Bostik Nibopren N 730, 9 kg transparent	Kontaktlim til hård/blød PVC, EPDM, gummi, læder mv.	820 302 000 (9 kg spand)
Bostik Nibopren N 730, 25 kg transparent	Kontaktlim til hård/blød PVC, EPDM, gummi, læder mv.	820 303 000 (25 kg spand)
Bostik's Best, 13 kg beige	Kontaktlim til PVC, inderbeklædning, linoleum mv.	816 895 000 (13 kg spand)

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Körapur 689

Selvnivellerende 2-komponent polyurethan gulvbelægning, med gode egenskaber til optagelse af bevægelser i eksempelvis vognbunde. Testet i.h.t. EN 438. Varianter fra glat skinnende til dekorative overflader med farvechips, eller skridsikre gulve. Körapur 689 kan udlægges på træ, stål, rustfrit stål, zink, aluminium mv. Körapur 689 er godkendt til brug sammen med levnedsmidler (ISEGA).

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Rengør eventuelt med Körasolv PU. Ubehandlet træ må ikke indeholde mere end 8-12% fugt. Tidligere behandlet træ, slibes ned til rent træ. Samlinger skal understøttes eller pladerne skal samles med fer og not. Store huller og fordybninger fyldes med Körapur 666. Polyester, rustfrit stål og aluminium affedtes og slibes. Polyester der indeholder slipmiddel som paraffin, afrenses grundigt. Gode resultater kan opnås med sandblæsning.

Arbejdsgang:

Komponent A og B blandes med piskeris til en ensartet masse. Massen fordeles med passende tandspartel til et lag på 3-4 mm indenfor 15 minutter.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder efter fremstillingsdato.

Rengøring:

Rengør værktøj straks med Körasolv GL.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis: Polyurethan
Farve: Grå, RAL 7037
Hærdetid: Gangbar efter ca. 6-8 timer. Gennemhærdet efter 24-36 timer
Viskositet¹: 3600 mPas (Lav)
Massefylde: 1,40 g/cm³
Trækstyrke: 18 N/mm²
Hårdhed Shore A/D: 98/70
Forbrug: 2-5 kg/m²
Brugstid: 35 minutter ved +20°C
Blandingsforhold: 4:1 (Resin:hærder)
Arbejdstemperatur: +15°C til +25°C
Særlige egenskaber: Tåler temperaturer ned til -30°C

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Körapur 689	Indhold	Artikelnr.
Körapur 689 komponent A	12 kg spand	830 135 000
Körapur 689 Komponent B (Köracur TH 240)	3 kg spand	830 136 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Gulvbelægning
Polyurethanbasis
Körapur 689

For- og efterbehandling



Strøelse	Indhold	Artikelnr.
Mandurax sand, fin 0,7 - 1,2 mm	25 kg sæk	830 210 000
Mandurax sand, grov 1,0 - 2,0 mm	25 kg sæk	830 211 000
Farvechips, hvid	0,5 kg spand	830 235 009
Farvechips, sort	0,5 kg spand	830 235 010
Farvechips, engelsk rød	0,5 kg spand	830 235 003
Farvechips, kongeblå	0,5 kg spand	830 235 004
Farvechips, græsgrøn	0,5 kg spand	830 235 007
Farvechips, grå	0,5 kg spand	830 235 008

Andre farver kan leveres på forespørgsel.

Forsegler	Indhold	Artikelnr.
Körapox BS 85 A+B komponent	5 kg spand	830 132 000
Körabond HG 74 E, UV-forsegler, glat overflade	1 kg dunk	870 821 000
Körapur 690 A+B, forsegling af skridsikker overflade	6 kg spand	830 151 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Bostik Marothaan

Selvnivellerende 2-komponent polyurethan gulvbelægning, med gode egenskaber til optagelse af bevægelser i eksempelvis vognbunde.

Varianter fra glat skinnende til dekorative overflader med farvechips, eller skridsikre gulve. Bostik Marothaan kan udlægges på træ, stål, rustfrit stål, zink, aluminium mv. Bostik Marothaan er godkendt til brug sammen med levnedsmidler (ISEGA).

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Rengør eventuelt med Körasolv PU. Ubehandlet træ må ikke indeholde mere end 8-12% fugt. Tidligere behandlet træ, slibes ned til rent træ. Samlinger skal understøttes eller pladerne skal samles med fer og not. Store huller og fordybninger fyldes med Körapur 666. Polyester, rustfrit stål og aluminium affedtes og slibes. Polyester der indeholder slipmiddel som paraffin, afrenses grundigt. Gode resultater kan opnås med sandblæsning.

Arbejdsgang:

Komponent A og B blandes med piskeris til en ensartet masse. Massen fordeles med passende tandspartel til et lag på 3-4 mm indenfor 15 minutter.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C
Uåbnet emballage er holdbar op til 12 måneder efter fremstillingsdato.

Rengøring:

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis: Polyurethan
Farve: Grå, RAL 7023
Hærdetid: Gangbar efter ca. 7 timer. Gennemhærdet efter 24-36 timer
Viskositet¹: Lav
Massefylde: 1,54 g/cm³
Hårdhed Shore A/D: 98/70
Forbrug pr. 1 mm tykkelse: 1,54 kg/m²
Brugstid: 55 minutter ved +20°C
Blandingsforhold: 100:22,5 (Resin:hærder)
Arbejdstemperatur: +1°C til +30°C
Særlige egenskaber: Tåler temperaturer mellem -40°C til +90°C



Bostik Marothaan	Indhold	Artikelnr.
Marothaan komponent A	10 kg spand	830 260 000
Hardener 4300 B (hærder)	2,34 kg spand	830 264 000
Marothaan komponent A	5 kg spand	830 261 000
Hardener 4300 B (hærder)	1,17 kg spand	830 262 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Gulvbelægning
Polyurethanbasis
Bostik Marothon

For- og efterbehandling



Primer	Indhold	Artikelnr.
Primer A	5 kg spand	830 215 000
Hardener 4300 B (hærder)	1,17 kg spand	830 262 000

Strøelse	Indhold	Artikelnr.
Mandurax sand, fin 0,7 - 1,2 mm	25 kg sæk	830 210 000
Mandurax sand, grov 1,0 - 2,0 mm	25 kg sæk	830 211 000
Farvechips, hvid	0,5 kg spand	830 235 009
Farvechips, sort	0,5 kg spand	830 235 010
Farvechips, engelsk rød	0,5 kg spand	830 235 003
Farvechips, kongebå	0,5 kg spand	830 235 004
Farvechips, græsgrøn	0,5 kg spand	830 235 007
Farvechips, grå	0,5 kg spand	830 235 008

Andre farver kan leveres på forespørgsel.

Forsegler	Indhold	Artikelnr.
UV forsegler til glat overflade	4 kg spand	830 297 000
Marotop forsegler komponent A, RAL 7023	2,2 kg spand	830 263 000
Hardener 4300 B (hærder)	1,17 kg spand	830 262 000
Marocoat komponent A, forsegling af skridsikker overflade	3,0 kg spand	830 222 000
Marocoat komponent B, hærder	0,75 kg spand	830 221 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Antislip Soft

Slidstærk 3-komponent gulvbelægning på naturgummibasis uden kemiske tilsætningsstoffer. Belægningen er skridsikker og dæmpende.

Antislip Soft er udviklet specielt til heste og kloddyr og kan således udlægges i stalde, gangarealer, ramper og trailere mv.

Hæfter på træ, stål, aluminium, rustfrit stål, zink, beton mm.

Tåler afrensning med ammoniak, desinfektionsmiddel og højtryksrensere.

Forberedelse:

Overflader skal være tørre, rene og fri for fedt. Rengør eventuelt med Körasolv WL eller GL.

Ubehandlet træ må ikke indeholde mere end 8-12% fugt. Tidligere behandlet træ, slibes ned til rent træ. Samlinger skal understøttes eller pladerne skal samles med fer og not. Stål og aluminium rengøres og primes med Sika Trocal C705.

Arbejdsgang:

Komponent A og B blandes med piskeris til en ensartet masse. Massen fordeles med murerse eller skovl, og glittes med stålbræt til et lag på 12-15 mm indenfor 30 minutter. Efter udlægning rulles arealet med pigrulle for at forhindre blæredannelse.

Opbevaring:

Opbevares ved temperaturer mellem +5°C til +25°C

Uåbnet emballage er holdbar op til 6 måneder efter fremstillingsdato.

Rengøring:

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

Tekniske data:

Basis: 3-komponent (naturgummi, gummigranulat, hærdere)

Farve: Sort, brun

Hærdetid: Gennemhærdet efter ca. 5 døgn

Viskositet¹: Stabil

Forbrug: 3,0 - 3,75 m² pr. sats

Brugstid: 30 minutter ved +20°C

Blandingsforhold: 20:20:8 (naturgummi:gummigranulat:hærdere)

Arbejdstemperatur: +10°C til +25°C

Særlige egenskaber: Tåler temperaturer mellem -20°C til +35°C



Antislip Soft	Indhold	Artikelnr.
Antislip Soft, sort	48 kg sats	830 620 000
Antislip Soft, brun	48 kg sats	830 600 000

Holdbar 6 måneder efter fremstillingsdato

Rensevæske / Primer	Indhold	Artikelnr.
Körasolv WL, renevæske	1 liter dunk	870 810 000
Körasolv GL, renevæske	1 liter dunk	870 815 000
Sika Trocal C705, primer	2,2 kg spand	830 168 000
Sika Trocal C705, primer	21 kg spand	830 167 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Forbehandling Fortynder og renevæske Körasolv GL / Körasolv PU

Körasolv GL

Alsiddig renevæske til rengøring af værktøj og overflader.
Til brug sammen med silan modificeret polymer produkter (Köräpop).

- Rengøring af klæbefladerne
- Rengøring af værktøj

Tekniske data:

Basis: Blanding af orgainske opløsningsmidler.
Farve: Klar
Viskositet¹: Meget lav
Massefylde: 0,79 g/cm³
Forbrug: 20-50 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körasolv GL	1 liter dunk	870 815 000

Holdbar 24 måneder efter fremstillingsdato

Körasolv PU

Til fortynding og rengøring før brug af polyurethan (Köräpur) og silan modificeret polymer (Köräpop) produkter

- Til transparent forsegling af PU gulvbelægning Köräpur 689

Tekniske data:

Basis: Blanding af orgainske opløsningsmidler. Uden toluen.
Farve: Klar
Viskositet¹: Meget lav
Massefylde: 0,82 g/cm³
Forbrug: 20-50 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körasolv PU	1 liter dunk	870 812 000
Körasolv PU	5 liter dunk	870 813 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Körasolv WL

Mild renevæske til rengøring af fedtede og voksholdige overflader.
Til forbehandling før brug af Körapur, Körapox og Köratac klæbemidler.

- Rengøring af klæbefladerne
- Rengøring af værktøj
- Udjævner PUR fuger

Tekniske data:

Basis: Blanding af organiske opløsningsmidler. Uden toluen
Farve: Klar
Viskositet¹: Meget lav
Massefylde: 0,76 g/cm³
Forbrug: 20-50 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körasolv WL	1 liter dunk	870 810 000

Holdbar 24 måneder efter fremstillingsdato

Körabond HG 74 E

Til forbehandling af sugende bund. F. eks. træ og beton før brug af 1-komponente Körapur eller Körapox klæbe- og tætningsmidler

- Til transparent forsegling af PU gulvbelægning Körapur 689

Tekniske data:

Basis: Syntetisk resin. indeholder opløsningsmidler.
Farve: Gullig, klar eller rødlig
Viskositet¹: Meget lav
Massefylde: 1,0 g/cm³
Forbrug: 100 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körabond HG 74 E	1 liter dunk	870 821 000

Holdbar 6 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Forbehandling Rensevæske og primer Körabond HG 77 / Körabond HG 79

Körabond HG 77

Primer til forbehandling af PVC og ABS før brug af polyurethan (Körapur) og silan modificeret polymer (Körapop).

- Øger desuden vedhæftningen af maling på hærdet Körapop

Tekniske data:

Basis: Syntetisk resin, indeholder opløsningsmidler
 Farve: Gullig eller blållig
 Viskositet¹: Meget lav
 Massefylde: 0,92 g/cm³
 Forbrug: 20-80 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körabond HG 77	1 liter dunk	870 822 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Körabond HG 79

Til forbehandling af lakerede overflader, emalje, keramik, keramisk glas mv. før brug 1-komponente Körapur klæbe- og tætningsmidler.
 Kan også benyttes som primer på ubehandlet metal før brug af 2-komponente Körapur produkter.

- Til forbehandling af ikke-sugende overflader.

Tekniske data:

Basis: Syntetisk resin, indeholder opløsningsmidler.
 Farve: Gullig eller klar
 Viskositet¹: Meget lav
 Massefylde: 0,88 g/cm³
 Forbrug: 20-80 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körabond HG 79	0,5 liter dunk	870 825 000

Holdbar 6 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Körabond HG 81

Til forbehandling af PUR og SMP produkter på ikke-sugende overflader som metaller (aluminium, stål, rustfrit stål, messing, zink mv.) samt plasttyper (ABS, hård PVC, PA 6.6, Glasfiber, PUR mv.)

- Rengøring af klæbefladerne
- Efterlader en hæfteaktiv overflade

Tekniske data:

Basis: Blanding af syntetisk harpiks og opløsningsmidler
Farve: Gullig til brunlig
Viskositet¹: Meget lav
Massefylde: 0,80 g/cm³
Forbrug: 20-50 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körabond HG 81	1 liter dunk	870 820 000
Körabond HG 81	5 liter dunk	870 823 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Körabond HG 92

Primer til forbehandling af hård og blød PVC, ABS og plexiglas før klæbning med polyurethan (Körapur) og silan modificeret polymere (Körapop).

- Efterlader en hæfteaktiv overflade
- Hæfteprimer på uafhædet Körapop før maling

Tekniske data:

Basis: Blanding af syntetisk harpiks og opløsningsmidler.
Farve: Klar
Viskositet¹: Meget lav
Massefylde: 0,91 g/cm³
Forbrug: 80-100 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körabond 92	1 liter dunk	870 824 000

Holdbar 6 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Forbehandling Rensevæske og primer Körapox BS 85

Körapox BS 85

Primer og forseglér.

- Til forbehandling (primer) af rustfrit stål og ubehandlet stål.
- Til ekstrem stærk forsegling af gulvbelægningssystemet Körapur 689.
- Stopper opstigende vand

Tekniske data:

Basis: Epoxyharpiks. Indeholder opløsningsmidler
Farve: Grå, RAL 7037
Viskositet¹: Lav. Kan påføres med rulle eller pensel
Massefylde: 1,14 g/cm³
Forbrug: 250-400 g/m²
Blandingsforhold: 4:1 (Resin:Hærder)
Brugstid¹: 8 timer

¹ - Normalklima 23/50-2 DIN 50014

 **KÖMMERLING**
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Körapox BS 85	Dobbeltspand 4+1 kg	830 132 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Bostik Supergrip 5001 HR

Til forbehandling af SMP produkter på ikke-sugende overflader som metaller (aluminium, stål, rustfrit stål, messing, zink mv.) samt plasttyper (ABS, hård PVC, PA 6.6, Glasfiber, PUR mv.)

- Rengøring af klæbefladerne
- Efterlader en hæfteaktiv overflade

Tekniske data:

Basis: Blanding af syntetisk harpiks og opløsningsmidler
Farve: Klar
Viskositet¹: Meget lav
Massefylde: 0,80 g/cm³
Forbrug: 20-50 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Bostik Supergrip 5001 HR	1 liter dunk	816 896 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Bostik Prep M

Rensevæske og forbehandling af fedtede og voksholdige overflader.
Til forbehandling af stærkt forvitrede og vandbelastede overflader.

- Rengør effektivt klæbefladerne
- Efterlader en hæfteaktiv silan overflade

Tekniske data:

Basis: Blanding af silan og opløsningsmidler.
Farve: Klar
Viskositet¹: Meget lav
Massefylde: 0,76 g/cm³
Forbrug: 20-50 g/m²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Bostik Prep M	1 liter dunk	816 890 000

Holdbar 6 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Forbehandling Rensevæske og primer Bostik Prep PP/PE / Bostik Prep G

Bostik Prep PP/PE

Til forbehandling af polypropylen og polyethylen for klæbning med Bostik SMP produkter

- Aktiverer overflader af termoplast, herunder PP og PE

Tekniske data:

Basis:	Blanding af syntetisk harpiks og opløsningsmidler
Farve:	Klar
Viskositet ¹ :	Meget lav
Massefylde:	0,87 g/cm ³
Forbrug:	20-50 g/m ²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Bostik Prep PP/PE	0,5 liter dunk	850 498 000

Holdbar 12 måneder efter fremstillingsdato

Bostik Prep G

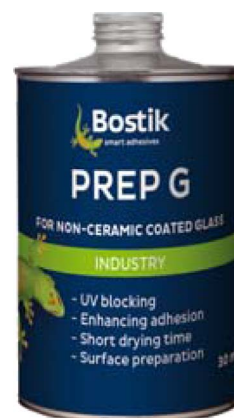
Sort primer til forbehandling af glas uden keramisk belægning.

- Beskytter klæbemiddel mod UV-stråler

Tekniske data:

Basis:	Blanding af syntetisk harpiks og opløsningsmidler.
Farve:	sort
Viskositet ¹ :	Meget lav
Massefylde:	0,99 g/cm ³
Forbrug:	20 g/m ²

1 - Normalklima 23/50-2 DIN 50014



Produkt	Indhold	Artikelnr.
Bostik Prep G	30 ml flaske	816 889 000
Bostik Prep G	0,5 l dunk	816 884 000

Holdbar 6 måneder efter fremstillingsdato

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Effektiv klæbning med Körapur 1-Komponent lim



Bund	Forbehandling	Bemærk
ABS	Körabond HG 81	Bør muligvis primes med Körabond HG 77 eller HG 74 E
Aluminium, blank	Körabond HG 81 (x2)	Rengøres, slibes (korn 1000) og forbehandles
Aluminium, eloxeret	Körabond HG 81 (x2)	Rengøres, slibes (korn 1000) og forbehandles
Aluminium, pulverlakeret	Körabond HG 81, Körasolv WL	
Rustfrit stål	Körabond HG 81 (x2)	Rengøres, slibes (korn 1000) og forbehandles
Glasfiber, glatte side	Körabond HG 81, Körasolv WL	
Glasfiber, ru side		
Glas, klar	Körabond HG 81	Til UV-beskyttelse (stråling gennem glasset)
Glas, med keramikbelægning	Körabond HG 81	
Træ, ubehandlet		Primes med en klud fugtet med HG 74 E. Træet bør ikke indeholde mere end 13% fugt. Generelt forbedrer HG 74 E vedhæftningen på træ
Træ, phenolbehandlet	Körabond HG 81 (x2)	Slibning anbefales
Plexiglas	Körabond HG 92	Slibes fint. Tests anbefales.
Stål, ubehandlet	Körabond HG 81	
Stål, lakeret	Körabond HG 81	
Stål, forzinket	Körabond HG 81	Slibning anbefales

Produkt	Ventilationstider (min/max)	Forbrugsmængde
Körabond HG 81	5 minutter / 7 timer	Ca. 50 g/m ²
Körasolv WL	5 minutter / 7 timer	Ca. 50 g/m ²
Körabond HG 77	10 minutter / 3 døgn	Ca. 80 g/m ²
Körabond HG 74 E	1 time / 1 døgn	Ca. 100 g/m ²
Körabond HG 92		Ca. 50 g/m ²

Grundlæggende gælder: For at sikre optimal vedhæftning, skal underlaget være tørt, rent og fri for olie og fedt mv.
Ovennævnte information er vejledende og uden ansvar og garanti. Vi anbefaler at der udføres egne tests for at bestemme emnets egnethed.
Efterfølgende maling skal overholdes vores datablade og anbefalingerne fra malingproducenten.

Forbehandling
2-komponent Polyurethan
Forbehandlingstabel

Effektiv klæbning med Körapur 2-Komponent lim



Bund	Forbehandling
Aluminium, ubehandlet	Affedtes med Körasolv WL, slibes groft, rengøres med Körabond HG 79
Aluminium, forkromet	Affedtes med Körasolv WL
Aluminium, eloxeret	<i>Ingen vedhæftning med 2-K-PUR</i>
Aluminium, pulverlakeret	Afrenses med Körasolv WL (Slibes evt. fint med smergellærred)
Aluminium, grundet	Afrenses med Körasolv WL eller Körasolv CR (Slibes evt. fint med smergellærred)
Aluminium, lakeret	Afrenses med Körasolv WL eller Körasolv CR (Slibes evt. fint med smergellærred)
Stål, ubehandlet	Affedtes med Körasolv WL, slibes
Stål, forkromet	Affedtes med Körasolv WL
Stål, forzinket	Affedtes med Körasolv WL, slibes med smergellærred
Stål, grundet	Affedtes med Körasolv WL, slibes med smergellærred
Stål, lakeret	Affedtes med Körasolv WL, slibes med smergellærred
Stål, folieret	Rengøres med Körasolv PR
Rustfrit stål	Affedtes med Körsolv WL, slibes groft og primes med Körabond HG 79
Glasfiber, banevarer	Slibes groft og støvsuges
Glasfiber, støbte emner	Rengøres med Körasolv WL, slibes groft og støvsuges
Plywood / krydsfiner	Slibes groft og støvsuges
Træ, ubehandlet	Kræver ingen forbehandling. Fugtigheden i træet må ikke overstige 13%
Træ, phenolbehandlet	Slibes til rent træ. Herefter behandling som ubehandlet træ
Polystyrol (PS), opskummet	Kræver ingen forbehandling
PUR/PIR, opskummet	Kræver ingen forbehandling
PVC, opskummet	Kræver ingen forbehandling
ABS	Primes med Körabond HG 77 / HG 92
PVC	Primes med Körabond HG 77 / HG 92
Polystyrol	<i>Ingen vedhæftning med 2-K-PUR</i>
PP/PE	<i>Ingen vedhæftning med 2-K-PUR</i>
Plexiglas (PMMA)	<i>Ingen vedhæftning med 2-K-PUR</i>
PA (Nylon)	Slibes og støvsuges

Produkt	Ventilationstider (min/max)	Forbrugsmængde
Körasolv CR	5 minutter / 7 timer	Ca. 50 g/m ²
Körasolv WL	5 minutter / 7 timer	Ca. 50 g/m ²
Körabond HG 77	10 minutter / 3 døgn	Ca. 80 g/m ²
Körabond HG 79	- / -	Ca. 80 g/m ²
Körabond HG 92	5 minutter / 1 døgn	Ca. 50 g/m ²

Grundlæggende gælder: For at sikre optimal vedhæftning, skal underlaget være tørt, rent og fri for olie og fedt mv. Ovennævnte information er vejledende og uden ansvar og garanti. Vi anbefaler at der udføres egne tests for at bestemme emnets egnethed. Efterfølgende maling skal overholdes vores datablade og anbefalingerne fra malingproducenten.

Hent sikkerhedsdatablad på www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Effektiv klæbning med Körapop 1- og 2-Komponent lim



Bund	Forbehandling	
	1-Komponent Körapop / Simson ISR	2-Komponent Körapop
Generelt	Affedtes med Körasolv WL / Supergrip 5001 HR	Affedtes med Körasolv WL
Pulverlakerede overflader	Affedtes med Körasolv WL / Prep M	Affedtes med Körasolv WL
Lukkede overflader	Affedtes med Körasolv PU / Supergrip 5001 HR	Affedtes med Körasolv PU
Åbne overflader	Primes med Körabond HG 74 E	Primes med Körabond HG 74 E
Aluminium	Affedtes med Körasolv WL / Prep M. Primes med Körabond HG 81	Affedtes med Körasolv WL. Primes med Körabond HG 81
Stål	Affedtes med Körasolv WL / Prep M. Primes med Körabond HG 81	Affedtes med Körasolv WL. Primes med Körabond HG 81
Rustfrit stål	Affedtes med Körasolv WL / Prep M. Primes med Körabond HG 81	Affedtes med Körasolv WL. Primes med Körabond HG 81
ABS	Primes med Körabond HG 77 / Supergrip 5001 HR	Primes med Körabond HG 77
PVC	Primes med Körabond HG 77 7 Prep M	Primes med Körabond HG 77

Produkt	Ventilationstider (min/max)	Forbrugsmængde
Körasolv WL	5 minutter / 7 timer	Ca. 50 g/m ²
Körasolv PU	- / -	Ca. 50 g/m ²
Körabond HG 74 E	1 time / 1 døgn	Ca. 100 g/m ²
Körabond HG 77	10 minutter / 3 døgn	Ca. 80 g/m ²
Körabond HG 81	5 minutter / 7 timer	Ca. 50 g/m ²

Grundlæggende gælder: For at sikre optimal vedhæftning, skal underlaget være tørt, rent og fri for olie og fedt mv. Ovennævnte information er vejledende og uden ansvar og garanti. Vi anbefaler at der udføres egne tests for at bestemme emnets egnethed. Efterfølgende maling skal overholdes vores datablade og anbefalingerne fra malingproducenten.

Værktøj Mekanisk

GETO® handtool 1 **Håndpistol til 310 ml tuber (standard)**
Let og robust
Patenteret klemmeskive
Artikelnr. 845 101 000



GETO® handtool 2 **Håndpistol til tuber 310 ml (komfort)**
God udveksling 1:18
Særlig god til tyktflydende lim og fugemasser
Stor skubbekraft
Artikelnr. 845 162 000



GETO® handtool 3 **Håndpistol til 310 ml tuber og 300 ml poser**
Let og robust konstruktion
Patenteret klemmeskive
Artikelnr. 845 103 000



Reserve dele Forreste omløber: **Artikelnr. 845 120 000**
Alu-rør, 310 ml: **Artikelnr. 845 137 000**
Trykskive t/poser, blå: **Artikelnr. 845 128 000**
Trykskive t/tuber, stål: **Artikelnr. 845 129 000**

GETO® handtool 4 **Håndpistol til 310 ml tuber og op til 600 ml poser**
Let og robust konstruktion
Patenteret klemmeskive
Artikelnr. 845 104 000



Reserve dele Forreste omløber: **Artikelnr. 845 120 000**
Alu-rør, 600 ml: **Artikelnr. 845 138 000**
Trykskive t/poser, blå: **Artikelnr. 845 128 000**
Trykskive t/tuber, stål: **Artikelnr. 845 129 000**

GETO® handtool 5 **Håndpistol til tandemtuber (1:10)**
Til eksempelvis Körapur 840
Let og robust konstruktion
Artikelnr. 845 110 000



Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Lakrulle

Til påføring af forseglers eller primer

Artikelnr. 840 088 000

Reserve dele

Velourrulle 4mm/25 cm: Artikelnr. 840 088 001



Pigrulle

24 cm bred

Mindsker risici for luftbobler i overfladen på eksempelvis gulvbelægninger.

Artikelnr. 845 096 000



Pigsko

Benyttes til at bevæge sig rund på våd gulvbelægning, for at udstrø sand, farvechips mv. uden at lave spor.

Artikelnr. 845 092 000 (1 par)



Værktøj Luftdrevet

GETO® airtool 1

Luftpistol til 310 ml tuber

Let og robust konstruktion
God vægtbalance
Lukket hus i aluminium

Artikelnr. 845 168 000



Reserve dele

Forreste omløber: Artikelnr. 845 120 000

GETO® Sparypistol

Luftpistol til 310 ml tuber

Til sparybare tætningsprodukter
Kræver ingen rengøring efter brug

Artikelnr. 845 143 000



GETO® airoot 5

Luftpistol til 600 ml poser

Let og robust konstruktion
God vægtbalance
Specialkolbe sikrer optimal udnyttelse af hver pose

Artikelnr. 845 170 000



Reserve dele

Forreste omløber: Artikelnr. 845 120 000

GETO® airtool 6

Luftpistol til tandemtuber (1:10)

Til eksempelvis Körapur 840
Robust konstruktion

Artikelnr. 845 111 000



Köratool PP 201

Luftpistol til tandemtuber (1:10)

Til eksempelvis Körapop 225/2-K 220 ml
Robust konstruktion

Artikelnr. 845 118 000



Köratool PP 203

Luftpistol til tandemtuber (1:10)

Til eksempelvis Körapop 225/2-K 490 ml
Robust konstruktion

Artikelnr. 845 149 000



Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

GETO® akku tool 1

Batteripistol til 310 ml tuber og 300 ml poser

10,8 V batteri med trinløs hastighed
Let og robust konstruktion med lukket hus i aluminium
Leveres inkl. batteri og lader

Artikelnr. 845 200 000



Reserve dele

Batteri 10,8 V: **Artikelnr. 845 212 000**

Lader til batteri: **Artikelnr. 845 214 000**

GETO® akku tool 2

Batteripistol til 310 ml tuber og op til 600 ml poser

10,8 V batteri med trinløs hastighed
Let og robust konstruktion med lukket hus i aluminium
Leveres inkl. batteri og lader

Artikelnr. 845 210 000



Reserve dele

Batteri 10,8 V: **Artikelnr. 845 212 000**

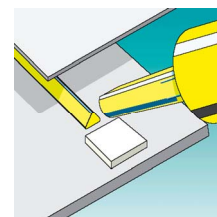
Lader til batteri: **Artikelnr. 845 214 000**

Tilbehør Hjælpemidler

Fixpoints

Dobbeltklæbende

250 klæbepunkter på rulle
Hurtig, præcis fiksering af sammenføjede elementer
Sikrer præcis og ensartet klæbetykkelse
Skal ikke tilskæres



Tykkelse [mm]	Bredde [mm]	Længde [mm]	Farve	Artikelnr.
1,5	12	20	Hvid	860 201 000
2,0	12	20	Sort	860 202 000
3,0	12	20	Sort	860 203 000

Glitemiddel

Köratool AM 10

Vandig opløsning til udjævning af friske PUR og SMP fuger.
Bruges med finger, eller glitteværktøj som eksempelvis FugenBoy.
Skal fugen senere overmales, er det vigtigt at afrense fugen for eventuelle rester af glitemiddel.

1000 ml dunk: **Artikelnr. 850 188 000** (Ej afbilledet)

Rengøringsklude

Köratool HT rengøringsklude

Til fjernelse af uhærdet lim- og tætningsmasse fra værktøj og hud.
Dispenser med 80 rengøringsklude

Artikelnr. 850 186 000 (Ej afbilledet)

FugenBoy

Glitteværktøj til forskellige fugebredder og radier

Robust sæt, fremstillet i afvisende silikone

Artikelnr. 860 212 000



Adapter

Til poser hvor man ønsker at bruge standarddyser

Fingevind

Artikelnr. 840 170 000



**Dyse til tuber
Standard**

Længde: 110 mm
Fingevind

Artikelnr. 840 116 000



**Dyse til tuber
Standard**

Længde: 110 mm
Grovgevind

Artikelnr. 860 105 000



**Dyse til tuber
Special**

Længde: 170 mm
Fingevind

Artikelnr. 860 103 000



**Dyse til tuber
V-form**

Åbningsbredde: 7 mm
Åbningshøjde: 10 mm
Fingevind

Artikelnr. 860 101 000



**Dyse til poser
Standard**

Længde: 120 mm

Artikelnr. 860 102 000



**Dyse til poser
Special**

Længde: 150 mm

Artikelnr. 860 106 000



Vinkeladapter

Indstillelig fra 0° - 45°
Grovgevind

Artikelnr. 860 109 000



KAT80_DK(02/17)

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Tilbehør Hjælpemidler

Dyse til 2-K tuber 24 spiraler, Ø8 mm
Til Körapur 845/45 og 845/20

Artikelnr. 870 710 000



Dyse til 2-K tuber 12 spiraler, Ø16 mm
Til Körapop 225/2K 220 ml

Artikelnr. 870 711 000



Dyse til 2-K tuber 24 spiraler, Ø10 mm
Til Körapur 845/08 og 845/02

Artikelnr. 870 712 000



Dyse til 2-K tuber 18 spiraler, Ø13 mm
Til Körapop 225/2K 490 ml

Artikelnr. 870 715 000



Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.

Dimensionering af lim- og fugegeometri

Den elastiske lim- og fugemasses gavnlige egenskaber opnås bedst når geometrien er optimal.

Det betyder i første omgang at en minimum lagtykkelse bør overholdes. Og må afstemmes individuelt for hver applikation. Til de fleste anvendelsesområder, er en lagtykkelse på 2 til 3 millimeter tilstrækkelig.

Ved store bevægelser, tilstræbes en større lagtykkelse.

Bredden > 20 mm bør undgås, da dette fører til en u hensigtsmæssig lang gennemhærdningstid og elasticiteten af limen/fugen reduceres.

Dyseudsnit tabel



B [mm]	H [mm]		B [mm]	H [mm]
5	4	→	10	1
8	8	→	10 - 15	1 - 2
8	10	→	15 - 20	2
10	12	→	20	2 - 3
8	12	→	10	5
10	15	→	15	5

Forbrug af 2-komponent lim

Forbruget er variabelt og afhænger af anvendelsen, underlaget og lagtykkelsen.

Generelt regner man:

Tykkelse x massefylde af lim = forbrug kg/m²

Forbrug lim- og fugemasse

Antal meter pr. enhed

Pølse ø [mm]	Tube à 310 ml	Pose à 600 ml
4	24	47
6	11	21
8	6	12
10	4	7

Pølse ø [bredde x højde]	Tube à 310 ml	Pose à 600 ml
5 x 5	24	48
8 x 10	8	15
10 x 10	6	12
10 x 15	4	8

 **TITGEMEYER Skandinavien A/S**
Lunikvej 32
2670 Greve
Danmark
Telefon: +45 4360 0966
Telefax: +45 4369 0219
E-mail: info@titgemeyer.dk
www.titgemeyer.dk

Tekniske specifikationer er retningsgivende og uden garanti! Ret til ændringer forbeholdes.