

■ **pressti[®]** Einpressbefestiger



Urheberrechte vorbehalten.

Die in diesem Katalog verzeichneten technischen Daten, Leistungsbeschreibungen, Empfehlungen und Hinweise z.B. zum Einbau der von uns angebotenen Teile sind unverbindlich. Sie basieren auf unseren Erfahrungen. Rechtsansprüche können daraus gegen uns grundsätzlich nicht hergeleitet werden, da vielfach die Verwendung unserer Produkte außerhalb unserer Einflussnahme liegt.

Grundsätzlich ist vielmehr der Anwender verpflichtet, im Einzelfall selbst zu prüfen und zu entscheiden, ob die von uns angebotenen Komponenten Verwendung finden können.

Dieser Katalog ist unser geistiges Eigentum! Weitergabe an Dritte ist untersagt.

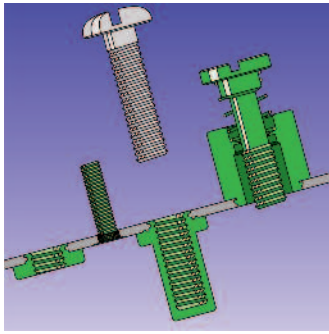
Nachdruck – auch auszugsweise – sowie Verwendung unserer Abbildungen und TITGEMEYER-Bestellnummern-Systeme ist nur mit unserer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung möglich.

Änderungen vorbehalten.

Lieferungen erfolgen zu unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Gebr. TITGEMEYER GmbH & Co. KG

Osnabrück



Inhalt

pressti®: präzise – sicher – wirtschaftlich	4
Einpressmuttern für Metalle	6
Einpressbolzen für Metalle	7
Einpressbuchsen für Metalle	8
Einpressbefestiger für Printplatten/Kunststoffe	9
Distanzhalter für Metalle und Kunststoffe	10
Einpress-Schnellverschlüsse und Sondereinpressteile	11
Unsere Werkzeuge: LSC 6010 Hydraulische Einpressanlage	12
LSC 7010 Einpresseinheit C-Bügel	13
Hydraulikeinheit HA 200	13
Zubehör – Stempel und Matrizen.....	14



pressti®

präzise – sicher – wirtschaftlich

Dauerhafte Befestigungselemente mit großer Belastbarkeit für dünne Bleche, Kunststoffteile und Elektronikbauteile (Printplatten). Durch die Kaltverformung zwischen Befestiger und Blech entsteht eine formschlüssige Verbindung, die hohe Ausdrehmomente und Durchzugskräfte gewährleistet. Kein Nacharbeiten und einfache, rationelle Verarbeitung mit geringen Einbaukosten. Zur Verarbeitung ist spezielles Equipment erforderlich. Das Sortiment umfasst eine große Auswahl von Einpressmuttern, -bolzen, -buchsen, Distanzhaltern und Sonder-einpressteilen.

pressti® – auf einen Blick

- Hoch belastbare Gewinde in dünnen Blechen
- Erreichen hohe Ausdrehmomente und Durchzugskräfte
- Geeignet für die automatische Zuführung, damit erreichen Sie eine erhebliche Kosteneinsparung bei der Montage
- Erlaubt auch die Montage in beschichteten Bauteilen
- Keine spezielle Vorarbeit am Vorloch wie ansenken oder entgraten nötig
- Hohe Positionsgenauigkeit, exakt rechtwinklig zum Blech
- RoHS-konform

Unser pressti[®]-Programm



Einpressmuttern für Metalle



Einpressbolzen für Metalle



Einpressbuchsen für Metalle



Einpressbefestiger für Printplatten/ Kunststoffe



Distanzhalter für Metalle und Kunststoffe



**Einpress-Schnellverschlüsse und Sonder-
einpressteile**

Einpressmuttern für Metalle



Standard Einpressmuttern

Serie TC: Stahl verzinkt
 Serie TCS: Edelstahl
 Serie TCFSP: Edelstahl AISI400
 Serie TCFSP2: Edelstahl A286
 Gewinde: M2 – M12



Standard Einpressmuttern

Serie TCA: Aluminium
 Gewinde: M2 – M6



Einpressmuttern – selbstsichernd

Serie TCPL: Stahl verzinkt
 Serie TCPLC: Edelstahl
 Gewinde: M3 – M5



Einpressmuttern – selbstsichernd

Serie TCFE: Edelstahl
 Serie TCFO: Edelstahl
 Gewinde: M3 – M6



Einpressmuttern – nicht sichernd

Serie TCSEX: Edelstahl
 Serie TCSEXO: Edelstahl
 Gewinde: M3 – M6



Einpressmuttern – beidseitig bündig

Serie TCFL: Edelstahl
 Gewinde: M2 – M6



Einpressmuttern – Gewinde schwimmend gelagert

Serie TCFAS: Stahl verzinkt
 Serie TCFAC: Edelstahl
 Gewinde: M3 – M6



Einpressmuttern – geschlossen

Serie TCFB: Stahl verzinkt
 Serie TCFBS: Edelstahl
 Gewinde: M3 – M6



Einpressmuttern – Sechskant Kopfform

Serie TCKN: Stahl verzinkt
 Gewinde: M2,5 – M20
 Kragenhöhe: Standard, Mittel, Lang

Blechhärten bis

HRB 50: TCA
 HRB 70: TCS | TCPL | TCPLC | TCFE | TCFO | TCSEX
 TCSEXO | TCFL | TCFAS | TCFAC | TCFBS
 HRB 80: TC | TCFB | TCKN
 HRB 90: TCFSP | TCFSP2

Einpressbolzen für Metalle



Standard Einpress-Gewindebolzen

Serie TCHA: Aluminium

Serie TCH: Stahl verzinkt

Serie TCHS: Edelstahl

Serie TCHTS: Edelstahl AISI400

Gewinde: M2 – M8

Länge je nach Gewindegröße: 5–50 mm



Einpress-Gewindebolzen für geringe Randabstände

Serie TCHE: Stahl verzinkt

Serie TCHES: Edelstahl

Gewinde: M2,5 – M5

Länge je nach Gewindegröße: 6–30 mm



Einpress-Gewindebolzen für hohe Drehmomente

Serie THCH: Stahl verzinkt

Serie THCHS: Edelstahl

Gewinde: M5 – M10

Länge je nach Gewindegröße: 10–50 mm



Einpress-Gewindebolzen für hohe Durchzugskräfte

Serie THCW: Stahl verzinkt

Gewinde: M5 – M8

Länge je nach Gewindegröße: 8–50 mm



Einpress-Gewindebolzen für Sacklochmontage

Serie TCFA-1 & TCFA-2: Aluminium

Serie TCFC-1 & TCFC-2: Edelstahl

Gewinde: M3 – M5

Länge je nach Gewindegröße: 6–25 mm



Einpressbolzen ohne Gewinde mit Fase

Serie TCG: Stahl verzinkt

Serie TCGS: Edelstahl

Durchmesser: 3–6 mm

Länge je nach Größe: 6–20 mm

Blechhärten bis

HRB 50: TCHA | TCFA-1 | TCFA-2

HRB 70: TCHS | TCHES | THCHS | TCFC-1 | TCFC-2
TCGS

HRB 80: TCH | TCHE | TCG

HRB 85: THCH | THCW

HRB 92: TCHTS

Einpressbuchsen für Metalle



Standard Einpress-Gewindebuchse – offene Ausführung

Serie TCFSOA: Aluminium
 Serie TCFSO: Stahl verzinkt
 Serie TCFSOS: Edelstahl
 Serie TCF4-SO: Edelstahl AISI400
 Gewinde: M2 – M5
 Länge je nach Gewindegröße: 3–25 mm



Standard Einpress-Gewindebuchse – geschlossene Ausführung

Serie TCFBSOA: Aluminium
 Serie TCFBSO: Stahl verzinkt
 Serie TCFBSOS: Edelstahl
 Serie TCF4-BSO: Edelstahl AISI400
 Gewinde: M2 – M5
 Länge je nach Gewindegröße: 5–25 mm



Einpress-Gewindebuchse – für bessere Kontaktierung

Serie TCFSOSG: Edelstahl
 Gewinde: M3
 Länge je nach Gewindegröße: 3–12 mm



Einpress-Gewindebuchse offen – für D-Sub Stecker

Serie TCF40: Stahl verzinkt
 Serie TCF40S: Edelstahl
 Gewinde: M3



Einpress-Gewindebuchse für Sacklochmontage

Serie TCFHS: Edelstahl
 Gewinde: M3 – M6
 Länge je nach Gewindegröße: 4–20 mm

Blechhärten bis

HRB 50: TCFSOA | TCFBSOA
 HRB 70: TCFSOS | TCFBSOS | TCFSOSG | TCF40S
 TCFHS
 HRB 80: TCFSO | TCFBSO | TCF40
 HRB 88: TCF4-SO | TCF4-BSO

Einpressbefestiger für Printplatten/ Kunststoffe



Einpressmuttern für Printplatten, Fiberglas, Acryl

Serie TCKF2: Stahl elektrol. verzinkt

Serie TCKFS2: Edelstahl

Gewinde: M2 – M5



Einpress-Gewindebolzen

Serie TCKFH: Phosphor-Bronze elektrol. verzinkt

Gewinde: M2,5 – M5

Länge je nach Gewindegröße: 6–15 mm



Einpress-Gewindebuchse

Serie TCKFE: Stahl elektrol. verzinkt

Serie TCKFSE: Edelstahl

Gewinde: M2,5 – M4

Länge je nach Gewindegröße: 3–14 mm



Einpressbuchse

Serie TCKFE: Stahl elektrol. verzinkt

Serie TCKFSE: Edelstahl

Durchmesser: 3,6 & 4,2 mm

Länge je nach Größe: 3–14 mm

Blechhärten bis

HRB 60: TCKF2 | TCKFS2 | TCKFE | TCKFH

HRB 70: TCKFSE

Distanzhalter für Metalle und Kunststoffe



Distanzhalter für PC-Platinen oder Metalle

Serie TCFSSA: Aluminium
Serie TCFSSS: Stahl verzinkt
Serie TCFSSC: Edelstahl
Durchmesser: 4 mm
Länge je nach Größe: 8–25 mm



Distanzhalter für Metalle

Serie TCFSKC: Edelstahl
Blechcode: 61,5
Länge je nach Größe: 2–25 mm

Blechhärten bis

HRB 50: TCFSSA
HRB 60: TCFSSS
HRB 70: TCFSSC | TCFSKC

Einpress-Schnellverschlüsse und Sondereinpressteile



Einpress-Schnellverschluss-Schrauben

Serie TCPFC2: Edelstahl
Gewinde: M3 – M6



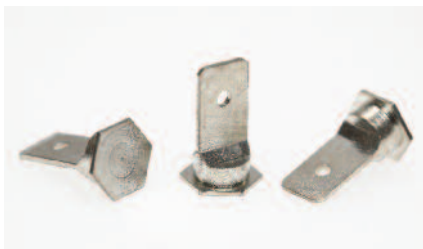
Einpress-Niederquerschnitts-Schnellverschluss-Schrauben

Serie TLPH 1–2: Stahl vernickelt
Gewinde: M3 – M6



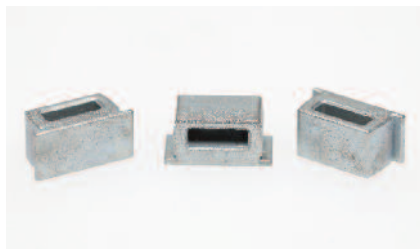
Einpress-Schnellverschluss-Pin

Serie TCPR: Stahl verzinkt
Durchmesser Code: 04
Bolzenlänge: 4,0 mm



Einpress-Erdungsfahne

Serie THCT 6,3–14:
Stahl elektrolytisch verzinkt



Einpress-Kabeldurchführungen

Serie TTD40: Stahl verzinkt*
Serie TTD60: Stahl verzinkt*
Serie TTD175: Stahl verzinkt*

Blechhärten bis

HRB 60: TLPH 1–2
HRB 70: TCPFC2
HRB 80: TCPR, THCT 6,3–14

* Auf Anfrage

Unsere Werkzeuge

■ LSC 6010 Hydraulische Einpressanlage

Die hydraulische Einpressanlage LSC 6010 dient dem optimalen, prozesssicheren Fügen von Einpressbefestigern. Hochwertige Komponenten garantieren eine dauerhafte Zuverlässigkeit und einfache Wartung. Mit der hohen Einpresskraft von 60 kN können alle gängigen Einpressbefestiger verarbeitet werden. Das Modell LSC 7010 inkl. HA200 und umfangreiches Zubehör garantieren weitere praktikable und wirtschaftliche Möglichkeiten der Metallverarbeitung, wie z. B. das Clinchen, Rändern oder Abkanten.

Vorteile auf einen Blick

- Kontinuierliche Einstellung der Einpresskraft
- Elektronisches und mechanisches Sicherheitssystem
- Das mechanische Sicherheitssystem erlaubt die Verarbeitung von nichtleitenden Werkstücken
- Betrieb erfolgt an üblichem Stromnetz (400V)
- Einfache Handhabung und kurze Umrüstzeiten
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Artikel-Nr. 463 300 000

Technische Daten

Höhe:	1950 mm
Breite:	725 mm
Tiefe:	1040 mm
Gewicht:	450 kg
Max. Presskraft:	60 kN
Überhang:	420 mm
Betriebshub:	200 mm
Nennspannung:	3/N/PE 400/230V AC
Nennschwingungszahl:	50 Hz
Nennstrom:	max. 4,0 A
Leistung:	1,5 kW
Zykluszeit:	2,5 bis 5,2 sec. (nach Hub)

Zubehör

Tisch, verstellbar, für LSC 6010 / LSC 7010

Artikel-Nr. 463 300 026



■ LSC 7010 Einpresseinheit C-Bügel

Technische Daten

Höhe:	1897 mm
Breite:	812 mm
Tiefe:	1000 mm
Gewicht:	250 kg
Max. Presskraft:	70 kN
Überhang:	520 mm
Betriebshub:	130 mm

Artikel-Nr. 463 300 201

■ Hydraulikeinheit HA 200

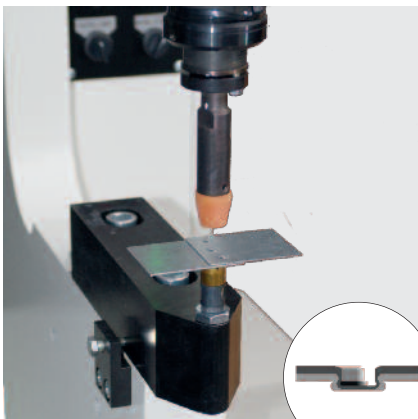
Technische Daten

Höhe:	845 mm
Breite:	515 mm
Tiefe:	670 mm
Gewicht:	110 kg
Max. Druck:	220 bar
Nennspannung:	3/N/PE 400/230V AC
Nennschwingungszahl:	50 Hz
Nennstrom:	max. 4,0 A
Leistung:	1,5 kW

Artikel-Nr. 463 300 200

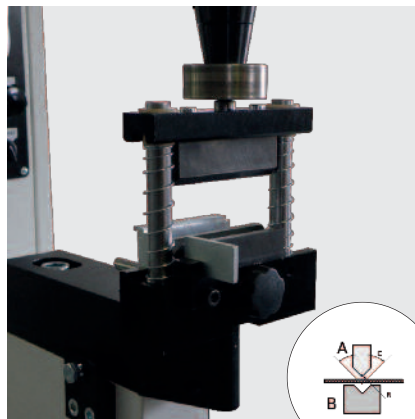


Weitere Möglichkeiten der LSC 7010:



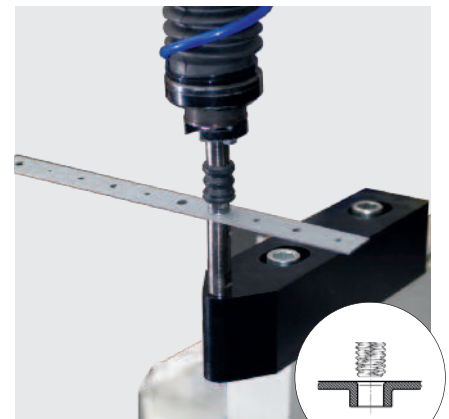
Clinching / Metaljoining:

Diese Methode ersetzt das klassische Punktschweißen dünner Bleche.



Blechbiegen / Abkanten:

Die Vorrichtung ermöglicht ein einfaches Biegen und Abkanten von dünnen Blechen bis zu einer Breite von 80 mm und bis zu einer Dicke von 2–3 mm je nach Material. Darüber hinaus ist diese Vorrichtung mit einem Seiten- und Endanschlag versehen. Je nach Anforderung kann diese auf 9–70 mm eingestellt werden.

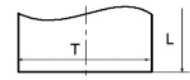


Rändern:

Diese Technologie dient zur Vergrößerung der Fläche beim Gewindeschneiden in dünne Bleche mit einer Dicke von 0,8–2 mm.

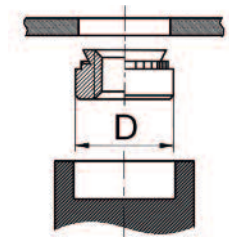
pressti® Stempel

Größe	T [mm]	L [mm]	Gewicht ca. [kg/Stück]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
lang	16	68	0,3	VI00001418	463 300 001
kurz	16	34	0,3	VI00001417	463 300 002
weit	50	32	0,4	VI00001666	463 300 003



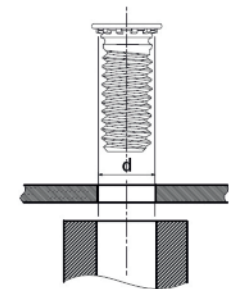
pressti® Matrize für Einpressmuttern

Gewinde	D [mm]	Gewicht ca. [kg/Stück]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 2 / M 2,5 / M 3	6,3	0,3	VI00001426	463 300 004
M 4	7,9	0,3	VI00001428	463 300 005
M 5	8,7	0,3	VI00001429	463 300 006
M 6	11,05	0,3	VI00001430	463 300 007
M 8	12,65	0,3	VI00001431	463 300 008
M 10	17,35	0,3	VI00001432	463 300 009



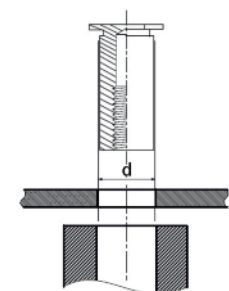
pressti® Matrize für Einpressbolzen

Gewinde	D [mm]	Gewicht ca. [kg/Stück]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 2,5	2,5	0,3	VI00001419	463 300 010
M 3	3,0	0,3	VI00001420	463 300 011
M 4	4,0	0,3	VI00001421	463 300 012
M 5	5,0	0,3	VI00001422	463 300 013
M 6	6,0	0,3	VI00001423	463 300 014
M 8	8,0	0,3	VI00001424	463 300 015
M 10	10,0	0,3	VI00001425	463 300 016



pressti® Matrize für Einpressbuchsen

Gewinde	D [mm]	Gewicht ca. [kg/Stück]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 2 – M 3	4,2	0,3	VI00001421	463 300 012
M 3	5,4	0,3	VI00001422	463 300 013
M 4 – M 5	7,2	0,3	VI00001441	463 300 019





Gebr. TITGEMEYER GmbH & Co. KG

Hannoversche Straße 97
(Navigation: Hettlicher Masch 2)
49084 Osnabrück, Germany
Postfach 43 20
49033 Osnabrück, Germany
Telefon: +49 (0)5 41/58 22-0
Telefax: +49 (0)5 41/58 22-9900
E-Mail: vertrieb@titgemeyer.de
www.titgemeyer.de