

Fahrzeugbauteile / Karosseriebeschläge

Gasdruckfedern

Gasdruckfedern für Fahrzeugbau, Industrie
und Handwerk



Gasdruckfedern

Bitte beachten Sie folgende Einbauhinweise, wenn Ihre GETO LIFT-Gasdruckfeder auf lange Sicht problemlos ihre Funktion erfüllen soll:

Grundsätzlich

Der Zylinder steht unter hohem Druck

- Nicht an der Gasdruckfeder manipulieren – dies gilt für alle Gasdruckfedern!
- Hitzeeinwirkung vermeiden, z.B. nicht an der Gasdruckfeder schweißen!
- Vermeiden Sie Beschädigungen und Verunreinigungen der Kolbenstange! Dies gilt für Kratzer und Narben ebenso wie für Verunreinigungen durch Schmierschmutz, Farbe.
- Bauen Sie, wo möglich, immer unsere Sicherungsbügel mit der Gasdruckfeder zusammen ein! Winddruck und Schneelast können das Klappen- oder Deckelgewicht verändern und damit die Federkraft durch erhöhtes Gewicht übersteigen.

Einbau

- Kolbenstange grundsätzlich nach unten zeigend montieren! Durch diese Einbaulage kommt das Dämpfungsverhalten der GETO LIFT-Gasdruckfeder am Ende des Ausschubvorganges voll zur Geltung. Außerdem wird die Kolbenstange dadurch ständig geölt und das Dichtungspaket im Zylinder geschmeidig gehalten.
- Vermeiden Sie Verkantungen der Gasdruckfeder! Sie führen zum Verschleiß von Anlenkungen, Lagern und Befestigungsbeschlägen und belasten das Dichtungspaket im Zylinder der Gasdruckfeder. Um Verkantungen der Gasdruckfeder selbst zu vermeiden, ist ein gewisses Spiel in den Befestigungs- und Lagerbeschlägen von Vorteil.

Pflege

- Augen in den Befestigungs- und Lagerbeschlägen von Zeit zu Zeit ölen! Kein Fett verwenden!

Schließung über den toten Punkt, Regulierung der Ausschub-Geschwindigkeit, hydraulische Dämpfung im ausgeschobenen Zustand.

- Durch entsprechende Wahl der Anlenkpunkte kann z.B. eine Klappe in geschlossener Stellung durch die GETO LIFT-Gasdruckfeder zgedrückt werden (Schließstellung über den toten Punkt), bei Entriegelung sofort öffnen oder erst nach einem gewissen Öffnungswinkel selbsttätig nach oben schwenken.
- Die Öffnungsgeschwindigkeit kann hierbei – ebenfalls durch Wahl der Anlenkpunkte – den Erfordernissen angepasst werden.
- In jedem Fall setzt kurz vor Beendigung des Ausschubvorganges bei GETO LIFT-Gasdruckfedern eine hydraulische Dämpfung ein, bevor der Endanschlag durch den Kolben im Zylinder erfolgt.



Beispiele für Anwendungsfelder



Caravan



Landtechnik



Baumaschinen und Kräne



Sonderfahrzeuge und Fahrzeugumbauten



Nutzfahrzeuge



Erneuerbare Energien

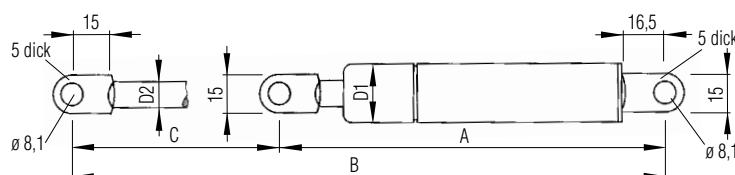
ST-1



Gasdruckfeder Typenreihe ST-1

– Augen angeschweißt

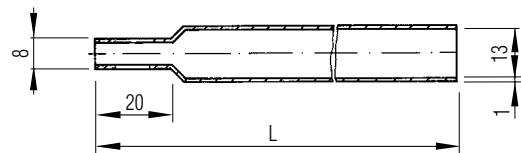
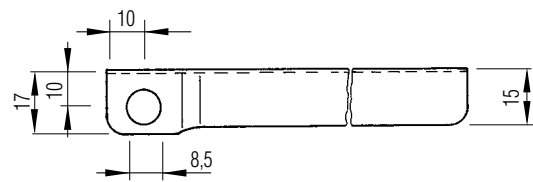
Oberfläche: Kolbenstange Nislide-behandelt
Farbe: Zylinder und Kolbenstange schwarz lackiert



Hub C	Federkraft	Länge		Zylinder D1		Kolbenstange D2	Gewicht ca.	Sicherungs-Bügel passend für Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
		A	B						
[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/Stück]			
100	250	185	285	22	10	0,265	605 174 000		605 003 000
	500	185	285	22	10	0,268	605 174 000		605 005 000
	750	185	285	22	10	0,268	605 174 000		605 001 075
150	150	235	385	22	10	0,330	605 178 000		605 021 015
	250	235	385	22	10	0,330	605 178 000		605 023 000
	500	235	385	22	10	0,330	605 178 000		605 025 000
	750	235	385	22	10	0,330	605 178 000		605 027 000
	1000	235	385	22	10	0,330	604 178 000		605 029 000
	1150	235	385	22	10	0,330	605 178 000		605 030 000
200	150	285	485	22	10	0,400	605 182 000		605 041 015
	250	285	485	22	10	0,400	605 182 000		605 043 000
	500	285	485	22	10	0,400	605 182 000		605 045 000
	750	285	485	22	10	0,400	605 182 000		605 047 000
	1000	285	485	22	10	0,400	605 182 000		605 049 000
	1150	285	485	22	10	0,400	605 182 000		605 050 000
250	250	335	585	22	10	0,470	605 186 000		605 063 000
	500	335	585	22	10	0,470	605 186 000		605 065 000
	750	335	585	22	10	0,470	605 186 000		605 067 000
	1000	335	585	22	10	0,470	605 186 000		605 069 000
	1150	335	585	22	10	0,470	605 186 000		605 070 000
300	500	385	685	22	10	0,550	605 190 000		605 085 000
	750	385	685	22	10	0,550	605 190 000		605 087 000
	1000	385	685	22	10	0,550	605 190 000		605 089 000
	1150	385	685	22	10	0,550	605 190 000		605 090 000
400	500	490	890	22	10	0,650	605 194 000		605 095 000
	750	490	890	22	10	0,650	605 194 000		605 097 000
	950	490	890	22	10	0,650	605 194 000		605 099 000

Sicherungsbügel ST-1 für GETO® LIFT-Gasdruckfedern

Werkstoff: Stahl
 Oberfläche: verzinkt



Hub Gasdruckfeder [mm]	L [mm]	Gewicht ca. [kg/Stück]	Artikel-Nr.
100	130	0,050	605 174 000
150	177	0,070	605 178 000
200	230	0,090	605 182 000
250	276	0,105	605 186 000
300	328	0,125	605 190 000
400	433	0,136	605 194 000

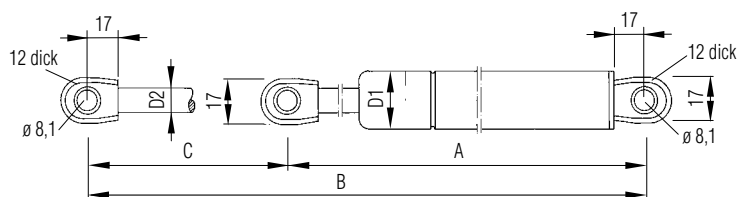
ST-2



Gasdruckfeder Typenreihe ST-2

- Auge am Zylinder und an Kolbenstange über Gewinde aufgedreht

Oberfläche: Kolbenstange Nislide-behandelt
Farbe: Zylinder und Kolbenstange schwarz lackiert

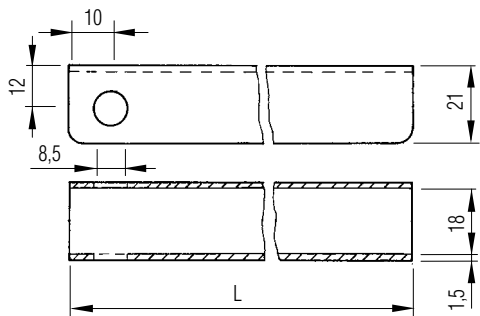


Hub C	Federkraft	Länge		Zylinder D1	Kolbenstange D2	Gewicht ca.	Sicherungs-Bügel	Artikel-Nr.
		A	B				passend für Artikel-Nr.	
[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/Stück]		
60	500	145	205	19	8	0,120	-	603 001 000
	700	145,5	205,5	19	8	0,145	-	603 002 000
80	500	165	245	19	8	0,138	-	603 003 000
	700	165,5	245,5	19	8	0,167	-	603 004 000
100	500	185	285	19	8	0,152	-	602 005 000
	700	185,5	285,5	19	8	0,190	-	603 006 000
120	500	205	325	19	8	0,170	-	603 007 000
	700	205,5	325,5	19	8	0,209	-	603 008 000
160	100	245	405	19	8	0,204	-	603 009 000
	300	245	405	19	8	0,204	-	603 010 000
	500	245	405	19	8	0,204	-	603 011 000
	700	245,5	405,5	19	8	0,251	-	603 012 000
200	100	285	482	19	8	0,240	-	603 013 000
	300	285	485	19	8	0,240	-	603 014 000
	500	285	485	19	8	0,240	-	603 015 000
	700	285,5	485,5	19	8	0,297	-	603 016 000
250	100	335	585	19	8	0,276	-	603 017 000
	300	335	585	19	8	0,276	-	603 018 000
	600	335	585	19	8	0,281	-	603 021 000
	700	335,5	585,5	19	8	0,349	-	603 020 000

Hub C	Federkraft	Länge		Zylinder D1	Kolbenstange D2	Gewicht ca.	Sicherungs-Bügel	Artikel-Nr.
		A	B				passend für Artikel-Nr.	
[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/Stück]		
100	250	201	300,5	22	10	0,290	-	603 990 000
	500	201	300,5	22	10	0,290	-	603 992 000
150	250	295	444,5	22	10	0,392	-	604 000 000
	500	295	444,5	22	10	0,392	-	604 002 000
	750	295	444,5	22	10	0,392	-	604 004 000
	1000	295	444,5	22	10	0,392	-	604 006 000
200	250	305	504,5	22	10	0,432	604 065 000	604 010 000
	500	305	504,5	22	10	0,432	604 065 000	604 012 000
	750	305	504,5	22	10	0,432	604 065 000	604 014 000
	1000	305	504,5	22	10	0,432	604 065 000	604 016 000
250	250	402	651,5	22	10	0,540	604 067 000	604 020 000
	500	402	651,5	22	10	0,540	604 067 000	604 022 000
	750	402	651,5	22	10	0,540	604 067 000	604 024 000
	1000	402	651,5	22	10	0,540	604 067 000	604 026 000
300	500	451	750,5	22	10	0,611	604 069 000	604 032 000
	750	451	750,5	22	10	0,611	604 069 000	604 034 000
	1000	450	749,5	28	14	1,092	604 069 000	604 036 000
	1250	450	749,5	28	14	1,092	604 069 000	604 038 000
	1500	450	749,5	28	14	1,092	604 069 000	604 039 000
	1750	450	749,5	28	14	1,092	604 069 000	604 037 175
	2000	450	749,5	28	14	1,092	604 069 000	604 037 200
400	500	496,5	896,5	28	14	1,092	604 069 000	604 101 000
	750	496,5	896,5	28	14	1,092	604 069 000	604 102 000
	1000	496,5	896,5	28	14	1,092	604 069 000	604 103 000
	1250	496,5	896,5	28	14	1,092	604 069 000	604 104 000
	1500	496,5	896,5	28	14	1,092	604 069 000	604 105 000
	2000	496,5	896,5	28	14	1,092	604 069 000	604 106 000
	2300	496,5	896,5	28	14	1,092	604 069 000	604 101 230

Sicherungsbügel ST-2 für GETO® LIFT-Gasdruckfedern

Werkstoff: Stahl
Oberfläche: verzinkt



Hub Gasdruckfeder [mm]	L [mm]	Gewicht ca. [kg/Stück]	Artikel-Nr.
200	223	0,16	604 065 000
250	273	0,19	604 067 000
300	323	0,23	604 069 000

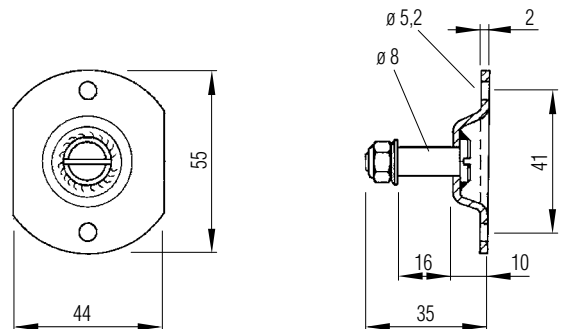
Ersatzteil: Scharnierauge für Typenreihe ST-2 -
Artikel- Nr. 604 080 000

Lagerplatten

Lagerplatte mit Achse ST-1 / ST-2

- Zur Befestigung und Anlenkung der GETO LIFT Gasdruckfeder (Auge der Kolbenstange) am Rahmen
- Bei Typenreihe ST-2 = lichte Achsweite 16 mm für Aufnahme der Sicherungsbügel nicht ausreichend, jedoch für Kolbenstangen-Auge ohne Sicherungsbügel passend
- Grundplatte mit Achse verschweißt
- Mit Achse (Schraube M 6 x 20, DIN 923) und Sicherungsmutter

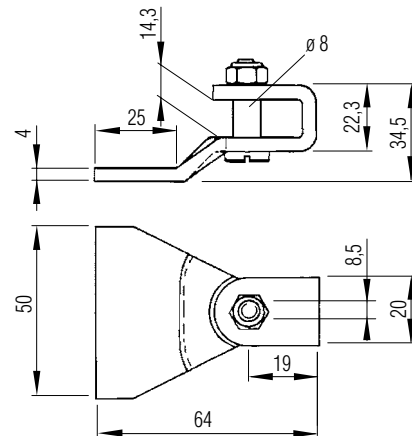
Werkstoff: Stahl
Oberfläche: verzinkt
Gewicht: ca. 0,045 kg/Stück
Artikel-Nr. 605 150 000



Lagerbügel mit Achse ST-1 / ST-2

- Zur Befestigung und Anlenkung der GETO LIFT Gasdruckfeder (Auge der Kolbenstange) am Rahmen
- Bei Typenreihe ST-2 keine Aufnahmemöglichkeit für Sicherungsbügel, jedoch passend für Anschlag ohne Sicherungsbügel
- Mit Achse (Schraube M 6 x 20, DIN 923) und Sicherungsmutter

Werkstoff: Stahl
Oberfläche: verzinkt
Gewicht: ca. 0,095 kg/Stück
Artikel-Nr. 605 152 000

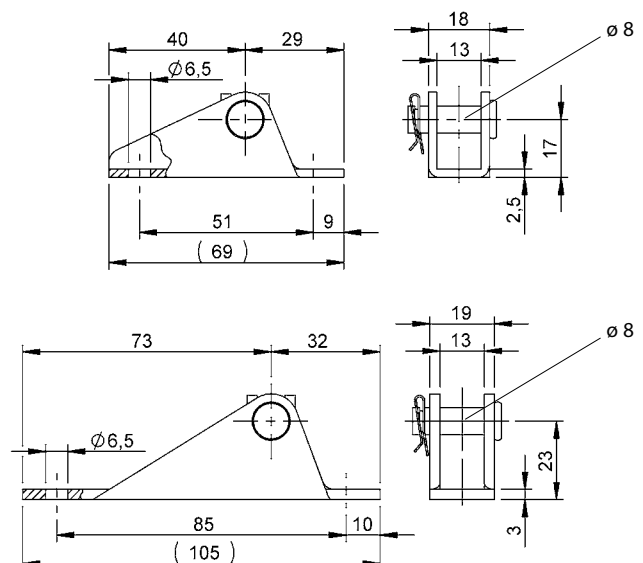


Lagerschuh mit Achse ST-1 / ST-2

Zur Befestigung und Anlenkung der GETO LIFT Gasdruckfeder (Auge am Zylinder) am Ausstellobjekt, z.B. an einer Klappe.

Werkstoff: Stahl
Oberfläche: verzinkt
Gewicht: 605 160 000 – ca. 0,065 kg/Stück
 605 162 000 – ca. 0,095 kg/Stück
Artikel-Nr. 605 160 000 – klein
 605 162 000 – groß

Ersatzteil: Lagerschuhbolzen –
 Artikel-Nr. 605 166 000
 Clip für Lagerschuhbolzen –
 Artikel-Nr. 605 167 000



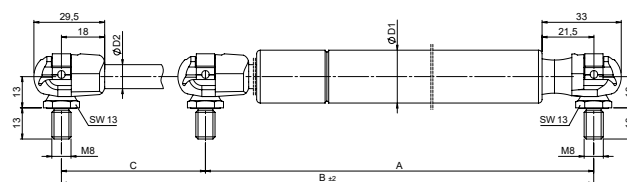
ST-3



Gasdruckfeder Typenreihe ST-3

– Mit Kunststoff-Kugelpfanne

Oberfläche: Kolbenstange Nislide-behandelt
Farbe: Zylinder und Kolbenstange schwarz lackiert



Hub C	Federkraft	Länge		Zylinder D1	Kolbenstange D2	Gewicht ca.	Kugelzapfen	Artikel-Nr.
[mm]	[N]	A	B	[mm]	[mm]	[kg/Stück]	[mm]	
60	500	145	205	19	8	0,143	10	603 101 000
	700	145	205	19	8	0,170	10	603 102 000
100	200	185	285	19	8	0,176	10	603 103 000
	400	185	285	19	8	0,176	10	603 104 000
	600	185	285	19	8	0,176	10	603 105 000
140	200	225	365	19	8	0,208	10	603 106 000
	400	225	365	19	8	0,211	10	603 107 000
	600	225	365	19	8	0,200	10	603 108 000
180	200	265	445	19	8	0,247	10	603 109 000
	400	265	445	19	8	0,247	10	603 110 000
	600	265	445	19	8	0,247	10	603 111 000
220	200	305	525	19	8	0,278	10	603 112 000
	400	305	525	19	8	0,278	10	603 113 000
	600	305	525	19	8	0,281	10	603 114 000
100	900	185	285	22	10	0,265	10	603 115 000
	1000	185	285	22	10	0,264	10	603 116 000
150	900	235	385	22	10	0,344	10	603 117 000
	1000	235	385	22	10	0,344	10	603 118 000
200	700	285	485	22	10	0,408	10	603 119 000
	900	285	485	22	10	0,425	10	603 120 000
	1000	285	485	22	10	0,408	10	603 121 000

Hub C	Federkraft	Länge		Zylinder D1	Kolbenstange D2	Gewicht ca.	Kugelzapfen	Artikel-Nr.
		A	B					
[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/Stück]	[mm]	
250	700	335	585	22	10	0,482	10	603 122 000
	900	335	585	22	10	0,482	10	603 123 000
	1000	335	585	22	10	0,482	10	603 124 000
300	200	385	685	22	10	0,500	10	603 125 000
	400	385	685	22	10	0,556	10	603 126 000
	650	385	685	22	10	0,548	10	603 127 000
	800	385	685	22	10	0,550	10	603 128 000
	1000	385	685	22	10	0,560	10	603 129 000
400	200	485	885	22	10	0,685	10	603 130 000
	400	485	885	22	10	0,685	10	603 131 000
	600	485	885	22	10	0,685	10	603 132 000
	800	485	885	22	10	0,750	10	603 133 000

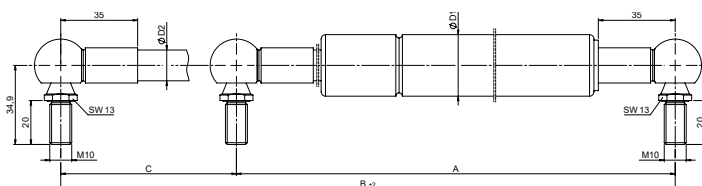
ST-3



Gasdruckfeder Typenreihe ST-3

– Mit Stahlgelenk

Oberfläche: Kolbenstange Nislide-behandelt
 Farbe: Zylinder und Kolbenstange schwarz lackiert



Hub C	Federkraft	Länge		Zylinder D1	Kolbenstange D2	Gewicht ca.	Kugelzapfen	Artikel-Nr.
[mm]	[N]	A	B	[mm]	[mm]	[kg/Stück]	[mm]	
100	1300	235,5	335,5	28	14	0,630	16	603 134 000
	1700	235,5	335,5	28	14	0,600	16	603 135 000
	2100	235,5	335,5	28	14	0,638	16	603 136 000
150	1300	285,5	435,5	28	14	0,765	16	603 137 000
	1700	285,5	435,5	28	14	0,765	16	603 138 000
	2100	285,5	435,5	28	14	0,765	16	603 139 000
200	1300	335,5	535,5	28	14	0,897	16	603 140 000
	1700	335,5	535,5	28	14	0,899	16	603 141 000
	2100	335,5	535,5	28	14	0,898	16	603 142 000
250	1300	385,5	635,5	28	14	1,022	16	603 143 000
	1700	385,5	635,5	28	14	1,029	16	603 144 000
	2100	385,5	635,5	28	14	1,022	16	603 145 000
300	1300	435,5	735,5	28	14	1,153	16	603 146 000
	1700	435,5	735,5	28	14	1,149	16	603 147 000
	2100	435,5	735,5	28	14	1,149	16	603 148 000
350	1300	485,5	835,5	28	14	1,280	16	603 149 000
	1700	485,5	835,5	28	14	1,280	16	603 150 000
	2100	485,5	835,5	28	14	1,280	16	603 151 000
400	1300	535,5	935,5	28	14	1,409	16	603 152 000
	1700	535,5	935,5	28	14	1,409	16	603 153 000
	2100	535,5	935,5	28	14	1,409	16	603 154 000
500	500	635,5	1135,5	28	14	1,660	16	603 155 000
	1000	635,5	1135,5	28	14	1,658	16	603 156 000
	1500	635,5	1135,5	28	14	1,658	16	603 157 000

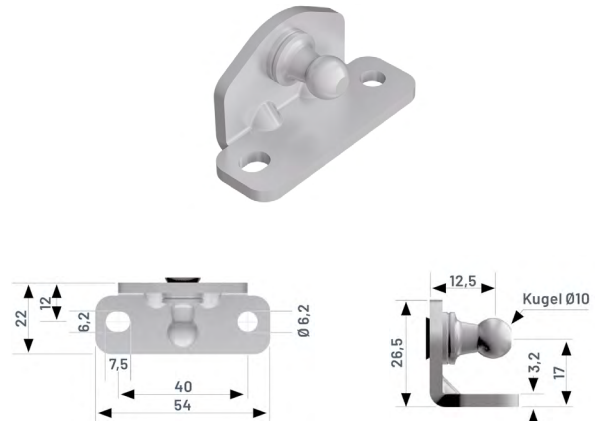
Kugelzapfen und Winkelbleche

Winkelblech mit Kugelzapfen ø 10 mm für ST-3

- Zur Befestigung der GETO Lift Gasdruckfeder mit Kugelpfanne am Rahmen

Werkstoff: Stahl
 Oberfläche: verzinkt
 $F_{\max}$: 1000 N
 Artikel-Nr. 605 140 000

* maximal zulässige Belastung bei 20°C in eingeschobener Position

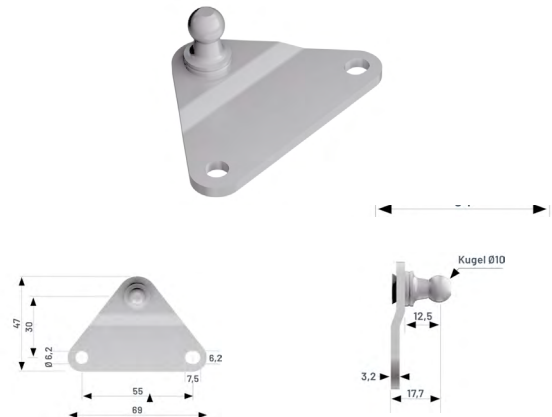


Winkelblech mit Kugelzapfen ø 10 mm für ST-3

- Zur Befestigung der GETO Lift Gasdruckfeder mit Kugelpfanne am Rahmen

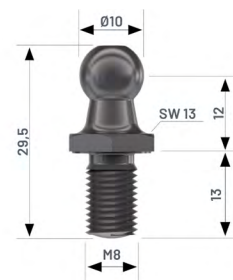
Werkstoff: Stahl
 Oberfläche: verzinkt
 $F_{\max}$: 1000 N
 Artikel-Nr. 605 141 000

* maximal zulässige Belastung bei 20°C in eingeschobener Position



Kugelzapfen mit Gewinde 8 mm

Werkstoff: Stahl
 Oberfläche: schwarz passiviert
 Artikel-Nr. 605 142 000

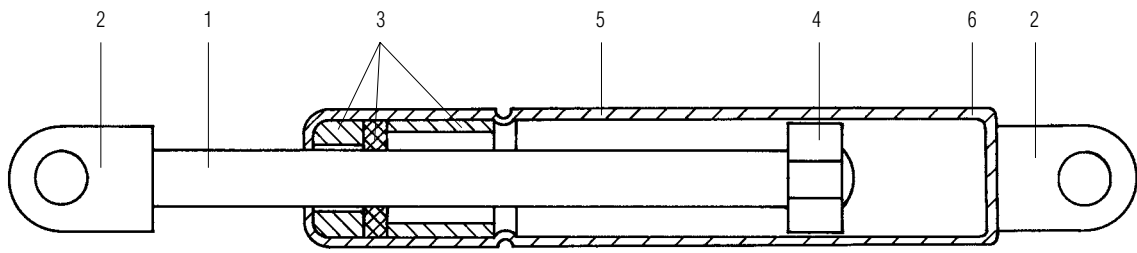


Kugelzapfen mit Gewinde 10 mm

Werkstoff: Stahl
 Oberfläche: klar passiviert
 Artikel-Nr. 605 143 000



Grundwissen Gasdruckfedern



Gasdruckfedern bestehen aus einem Zylinder (5), der auf einer Seite mit einem Bodendeckel (6) und auf der gegenüberliegenden durch ein Dichtungspaket (3) gasdicht verschlossen ist.

Axial teleskopierbar wird durch das Dichtungspaket eine Kolbenstange (1) geführt, an deren Ende der Dämpf- und Führungskolben (4) befestigt ist, der zugleich den Ausschub der Kolbenstange begrenzt.

Die außenliegenden Enden von Kolbenstange und Zylinder sind mit den entsprechenden Befestigungsteilen – Anschraubaugen – ausgerüstet¹.

Das Dichtungspaket (3) im Zylinder (5) dichtet den mit Gas gefüllten Zylinder gegen die Atmosphäre ab. Die gewünschte Ausschubkraft wird durch das Füllen des Zylinders mit einem definierten Gasüberdruck erzeugt.

Durch das Einschieben der Kolbenstange (1) in den Zylinder wird durch deren Volumen der Gasdruck erhöht. Diese Druckerhöhung ist das Maß für die Krafterhöhung der Gasdruckfeder im eingeschobenen Zustand der Kolbenstange. Das Ergebnis gesamt ist die Ausschubkraft „F“.

¹ Andere Befestigungsteile auf Anfrage.

Auswahlhilfe

Die richtige Auswahl der passenden GETO LIFT-Gasdruckfeder

Folgende Daten sind zu berücksichtigen
(am Beispiel einer Klappe):

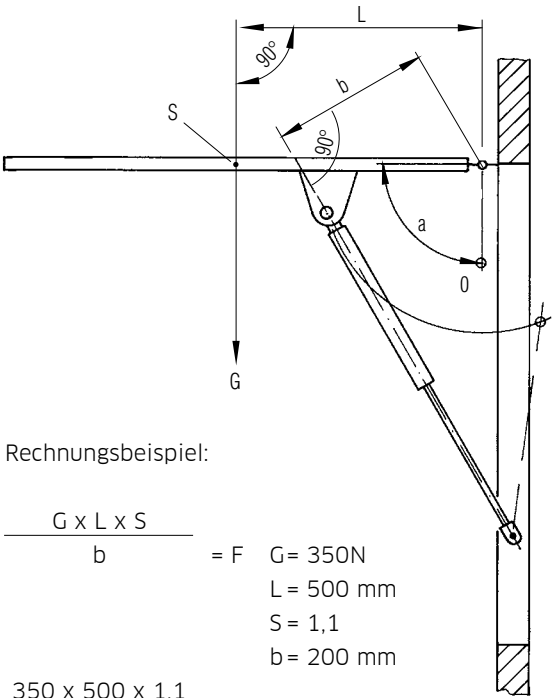
- G: Klappengewicht
- L: Schwerpunktabstand zum Drehpunkt
- S: Sicherheitsfaktor 1,1
- b: Abstand des Angriffspunktes der Gasfeder an der Klappe bis zum Drehpunkt
- b: kann z.B. wie folgt gewählt werden, Hub der Gasfeder abzüglich 50 mm
- F: Federkraft (Ergebnis)

Berechnung:

Gewicht der Klappe G x waagerechter Abstand L des Schwerpunktes S zum Drehpunkt: wirksamer Hebelarm der Gasdruckfeder (kleinster Abstand zum Drehpunkt) = nominelle theoretische Ausschubkraft F x 1,1 Sicherheitsfaktor s (10% Zuschlag zur nominellen Ausschubkraft F) = Anzahl und Federkraft N der richtigen GETO LIFT Gasdruckfeder. Formel und Berechnungsbeispiel siehe nebenstehende Abbildung.

Bitte beachten Sie:

Unsere Einbau-Hinweise und Empfehlungen für sachgerechten Einbau und wirkungsvolle Funktion in Hinblick auf Schließvorgang über den Totpunkt und Dämpfung bei Ausschub der Kolbenstange.



Rechnungsbeispiel:

$$\frac{G \times L \times S}{b} = F$$

$G = 350 \text{ N}$
 $L = 500 \text{ mm}$
 $S = 1,1$
 $b = 200 \text{ mm}$

$$\frac{350 \times 500 \times 1,1}{200} = 963 \text{ N}$$

= 2 Gasfedern

rechnerisch à 481,5 N

Wunschkonfektion / Anfrageformular Gasfedern

Anschrift

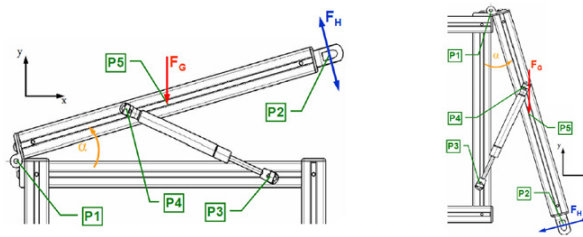
Firma _____ Datum _____
 Ort _____ Tel./Fax _____
 Herr / Frau _____ Email _____

Bestelldaten

Anfrage ☐ Bestellung ☐ Lieferdatum _____ Stück _____

Anwendungsbeschreibung

Kinematik



Geometrie

Horizontale Klappe ☐ Vertikale Klappe ☐ Individuelle Klappe ☐

P1 / Drehpunkt x _____ y _____ z _____

P2 / Handangriffspunkt FH x _____ y _____ z _____

P3 / Befestigungspunkt Rahmen x _____ y _____ z _____

P4 / Befestigungspunkt Klappe x _____ y _____ z _____

P5 / Schwerpunkt x _____ y _____ z _____

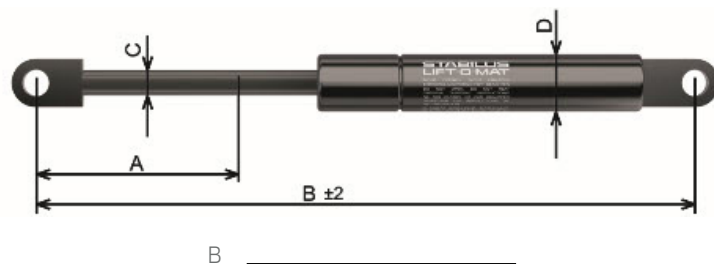
Öffnungswinkel (°) _____

Gewichtskraft (N) _____

Anzahl Gasfedern _____

Abmessungen (mm)

C _____ D _____



Anschlüsse

Gewinde	☐		☐	Gewindegröße	_____
				Gewindelänge	_____
Auge	☐		☐	Augenbohrung	_____
				Dicke	_____
Winkelgelenk	☐		☐		
Gabel	☐		☐	Bolzen-Ø	_____

Kräfte

Ausschubkraft	Ja	☐	F [N]	_____	Nein	☐
Max. Einschubkraft	F [N] _____					
Blockierfunktion	Ja	☐	Nein	☐		
Blockierverhalten	Federnd	☐	Starr	☐		
Starre Blockierung	Ausschubrichtung	☐	F [N]	_____	Ausschubrichtung	☐ F [N] _____
Auslösesystem	_____					
Max. Auslösekraft	F [N] _____					
Andere relevante Kräfte [N]	_____					

Geschwindigkeit

Ausschubgeschwindigkeit-Dämpfung	_____
Einschubgeschwindigkeit-Dämpfung	_____

Dämpfung

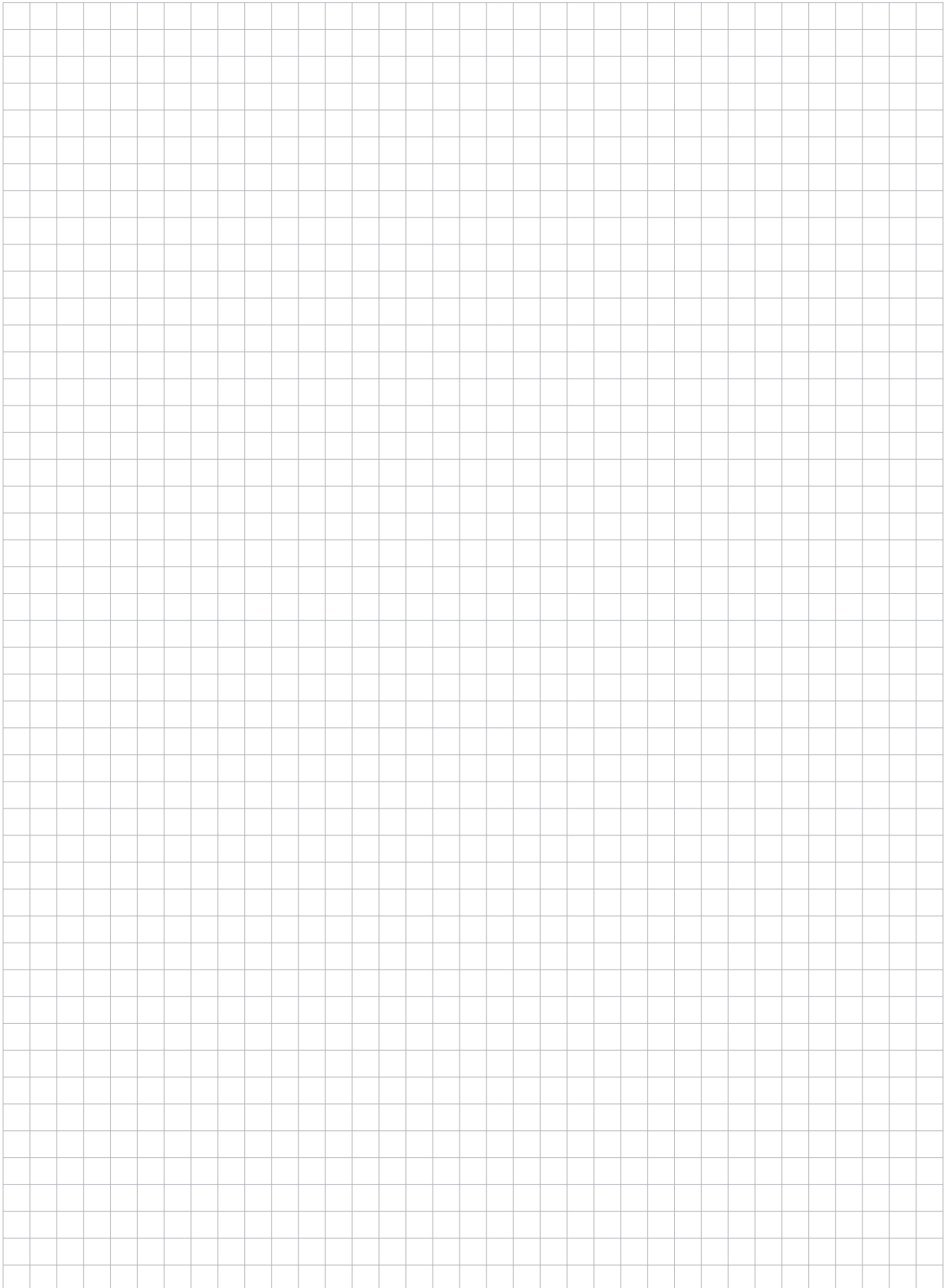
Endlagendämpfung	_____
------------------	-------

Zusatzbedingungen

Korrosionsbeständigkeit [h]	_____					
Temperatureinsatzbereich [°C]	Min.	_____	Max.	_____	Vorwiegend	_____
Umwelteinflüsse	_____					
Lastwechselforderung	_____					
Zusätzliche Anforderungen	_____					

Notizen

Notizen



Über uns

Die Titgemeyer Group ist ein führendes Unternehmen für Befestigungstechnik und Fahrzeugbauteile an 12 Standorten Europas. Das Traditionsunternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt mehr als 30.000 Befestigungselemente, Werkzeuge und Fahrzeugbauteile – in Serie und auf Kundenwunsch.

Hauptverwaltung

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 4320
49033 Osnabrück / DE

T +49 541 5822-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com



Vertriebsstandorte

Titgemeyer Austria GmbH
Brunner Straße 77 – 79
1230 Wien / AT

T +43 (0) 1/6 67 90 40 – 0
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.at

Titgemeyer CZ spol. s r. o.
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +420 382 2067 – 25
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyercz.cz

Titgemeyer Polska sp. z o.o.
Cypriana Bazylika 17
98-200 Sieradz / PL

T +48 (0) 43 828 20 – 15
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.pl

Titgemeyer Skandinavien A/S
Lunikvej 32
2670 Greve / DK

T +45 4360 0966
E info@titgemeyer.dk
W titgemeyer.dk

Titgemeyer Skandinavien A/S
Box 3218
550 03 Jönköping / SE

T +46 36 128350
E info@titgemeyer.se
W titgemeyer.se

Titgemeyer Skandinavien A/S
Korkeakoulunkatu 7
33720 Tampere / FI

T +358 (0) 400 448 401
E info@titgemeyer.fi
W titgemeyer.fi

Produktionsstandorte

Cirteq Limited
'Hayfield' Colne Road,
Glusburn, Keighley,
West Yorkshire, BD20 8QP

T +44 1535 633333
E sales@cirteq.com
W cirteq.com

Titgemeyer Tools & Automation
spol s.r.o.
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +42 382 2067 – 11
E info@rivetec.cz
W rivetec.cz

RIEKO GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
72124 Pliezhausen / DE

T +49 7127 9744 – 0
E info@rieko-web.com
W rieko-web.com